

Besser ohne Zylinder

Mit dem neuen hydraulischen Drehantrieb XtraTilt bietet HKS zylinderfreie Schwenktechnik für Baumaschinen. Die robuste Technik punktet gegenüber zylindergestützten Systemen durch ein wesentlich kompakteres Format, eine höhere Zuverlässigkeit und einen größeren Schwenkwinkel.

Der HKS XtraTilt steigert die Effizienz und Produktivität der Maschinen. So erhöht beispielsweise der durch den Power-Antrieb viel beweglichere Baggerlöffel seinen Schwenkwinkel gegenüber herkömmlichen Lösungen um rund vierzig Prozent. Darüber hinaus ist die zylinderfreie Konstruktion um rund 50 Prozent schmaler als zylindergestützte Technik. Daher lassen sich mit dem XtraTilt auch schmale Tiefelöffel schwenken, um gezielter und bedarfsorientierter arbeiten zu können. Bewährt hat sich die ausgereifte Steilgewindetechnik bereits seit einem Jahrzehnt im Einsatz beim Positionieren von Baggerlöffeln. Die neue Generation dieser Powerantriebe heißt jetzt XtraTilt.



Mit dem neuen hydraulischen Drehantrieb XtraTilt sowie dem TiltRotator präsentierte HKS auf der Bauma 2010 zylinderfreie Schwenktechnik für Baumaschinen. | Fotos: HKS

Sie werden von Hoch-, Tief- und Straßenbauunternehmen sowie Garten- und Landschaftsbau betrieben genutzt.

Das einzigartige Baukastensystem sieht für jede Aufgabenstellung eine optimale Lösung vor: Für reine Schwenkbewegungen von 100° über 140° bis zu 180° bietet sich das Modul HKS XtraTilt an. Es besteht aus lediglich vier Bauteilen und lässt sich daher problemlos auch im eigenen Betrieb warten. Die Haltemomente reichen bis zu 165.000 Nm. Die HKS RotoBox erlaubt die 360° Endlosrotation mit bis zu acht Umdrehungen in der Minute. Sie verfügt mit bis zu 390 l/min Öldurchlass über die größte Öldrehdurchführung, die derzeit angeboten wird. Dies gewährleistet eine gleichmäßig stabile Leistung auf hohem Niveau. Ein widerstandsfähiges Schneckengetriebe arbeitet präzise und hemmt eigenständig. Die RotoBox ist für alle Baggerklassen bis 45 t geeignet. Simultanes Schwenken mit zweimal 55° und Rotieren um 360° ermöglicht als Komplettlösung der HKS TiltRotator. Die innovative Technik erreicht Haltemomente von bis zu 100.000 Nm. Der Bagger selbst kann somit länger in der gleichen Position verweilen, was sich außerdem positiv auf den Kraftstoffverbrauch auswirkt. Im Vergleich zu zylindergestützten Schwenklöffeln arbeitet der HKS TiltRotator um vierzig Prozent schneller und effektiver. Er eignet sich für den Einsatz in Baggerklassen von bis zu 47 t.

Das System ist kompatibel mit allen gängigen Schnellwechselsystemen sowie aufgrund der Modellvielfalt mit allen Baumaschinen bis 100 t. Die zylinderfreie Technik verfügt zudem als geschlossenes System über eine hohe Verschleißfestigkeit und arbeitet sehr präzise. Gesteuert werden die Geräte vom Baggerführer über intuitive Bewegungstaster. Dank des modularen Konzepts können Betriebe die HKS Power-Antriebstechnik auch nach Bedarf aufrüsten. Bei der Finanzierung der Investitionen bietet HKS auf Wunsch individuelle Lösungen an.

Drehantrieb mit neuem Gehäuse für Hubbühnen

Für die bewährte Drehantriebstechnik von HKS für Hub- und Arbeitsbühnen hat der deutsche Hersteller ein neues Gehäuse aus Aluminium entwickelt. Dreißig Prozent weniger Gewicht und ein kompakteres Format zeichnen die Neuentwicklung aus.



Kompakt und leicht ist der optimierte Drehantrieb für Arbeitsbühnen.

Auf engstem Raum erzeugt der Drehantrieb durch hydraulischen Druck sehr hohe Drehmomente. Dank hoher Präzision und robustem Gehäuse, das bis zu 210 bar Betriebsdruck standhält, ist das Innere des Drehantriebs optimal gegen Staub, Schmutz und Nässe geschützt. Damit verfügt das neue Modul mit Aluminiumgehäuse über dieselben Leistungsmerkmale wie der bewährte Drehantrieb mit Stahlgehäuse. Auch das Handling beider Antriebe ist identisch.

www.hks-partner.com