

Ebenso leicht wie kompakt

Neue Generation in Management und Produktpalette bei HKS

Wächtersbach/München – HKS präsentierte zwei Neuzugänge im Management und an zwei Messeständen innovative Kompaktantriebe unter anderem für Baumaschinen, Fahrzeugtechnik, Mobilhydraulik und Mining – darunter eine Weltpremiere. Es sind ja doch immer die Familienunternehmen! So auch HKS. Seit der Firmengründung vor über vierzig Jahren gewährleistet dort die Familie Höhn Kontinuität in der Geschäftsführung. Jetzt ist die dritte Generation ins Unternehmen eingestiegen.

Lena Resch (geb. Höhn) übernahm die Marketingleitung. Daneben verantwortet Ulrich Viehmann seit März das Key-Account-Management für den Bereich Bau- und Landmaschinentechnik. Darüber hinaus wird das Team am Messestand von Eugen Wagner verstärkt, langjähriger Branchenexperte und Vertriebspartner von HKS mit Schwerpunkt Osteuropa.

Auch die Produktpalette von HKS erfuhr Verstärkung durch eine neue Generation: mit der zylinderfreien Schwenktechnik XtraTilt präsentierte man in München neue Powerantriebe, die zukunftsweisend sind. Auch eine Weltpremiere wird geboten – die weltgrößte XtraTilt Baggerschaufelverstellung. Neben diesen Neuheiten für Baumaschinen zeigt der deutsche Hersteller am zweiten Messestand leistungsstarke Neuentwicklungen für Hub-Arbeitsbühnen. Für die bewährte Drehantriebstechnik für Hub- und Arbeitsbühnen entwickelte HKS ein neues Gehäuse aus Aluminium. Dreißig Prozent weniger Gewicht und ein kompakteres Format

zeichnen die Neuentwicklung aus. Optimal geeignet ist das kraftvolle Modul für Ein- und Mehr-Personen-Bühnen.

Intensive Materialforschungen der HKS Konstruktionsabteilung gingen der Neuentwicklung für Hub- und Arbeitsbühnen voraus. Zur Aufgabenstellung gehörte, eine ebenso leichte wie kompakte Lösung für die präzise Steuerung von Arbeitskörben zu finden. Das neue stabile Gehäuse aus hochwertigem Aluminium ummantelt die ausgereifte Technik und verleiht dem leistungsstarken Modul dank sein geringes Gewichtes ein kompaktes Format. Ebenso wie bei großen Hubbühnen gewährleistet der so

optimierte Drehantrieb auch bei kleinen Bühnen eine präzise Steuerung und eine zuverlässige Korbsicherung.

Auf engstem Raum erzeugt der Drehantrieb durch hydraulischen Druck sehr hohe Drehmomente. Dank hoher Präzision und robustem Gehäuse, das bis zu 210 bar Betriebsdruck standhält, ist das Innere des Drehantriebs optimal geschützt und damit immun gegen Staub, Schmutz und Nässe.

Damit verfügt das neue Modul mit Aluminiumgehäuse über dieselben Leistungsmerkmale wie der bewährte Drehantrieb mit Stahlgehäuse. Auch das Handling beider Antriebe ist identisch.

Für den Notfall sicher gerüstet

Retten Sie Ihre abgestürzten Kollegen – ohne eigenes Risiko – aus schwindelerregender Höhe.



Achtung: Max. Hängen im Auffanggurt 15–20 Minuten. In dieser Zeit muss der Abgestürzte gerettet werden!



Vorkonfektioniertes Rettungsgerät zum Auf- und Abseilen abgestürzter, in ihrem Gurt hängender Personen – sofort einsetzbar.

Anwendungsvideos unter www.eversgmbh.de



IHRE ERSTE ADRESSE FÜR: • HEBEN • SICHERN • FÖRDERN • VERPACKEN

Graf-Zeppelin-Straße 10–12 | 46149 Oberhausen
Telefon 02 08 / 99 475-0 | www.eversgmbh.de

Social Sponsoring: Offizieller Partner
ALSBACHTAL Leben mit Behinderung

