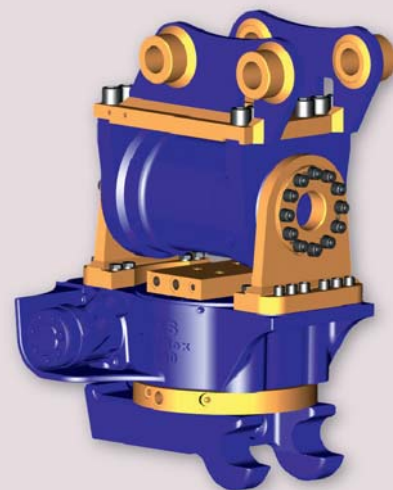




HKS Dreh-Antriebe

Mehr Bewegung für den Bagger

Das Unternehmen HKS erweitert mit seinen Power-Antriebstechnik-Produkten Hydraulikbagger zu multifunktionalen Maschinen. Die uneingeschränkte Bewegungsfreiheit des Anbaugerätes ermöglicht es, vielfältige Arbeiten schneller, präziser und effizienter durchzuführen. Die Anbaugeräte können bis zu 180° geschwenkt (gekippt) werden, endlos um die eigene Achse in beide Richtungen rotieren oder beides kombiniert und simultan ausführen.



Der HKS Tiltrotator als Kombination aus Feststielanbindung, BVC Powerantrieb, Roto Box und Schnellwechseinrichtung.

Der HKS-Tiltrotator unterstützt Hydraulikbagger mit zwei neuen Funktionen: Der Löffel kann endlos rotieren und bis zu 140° schwenken – 70° in beide Richtungen. Der Bagger muss weniger rangiert werden, da die Manipulationsmöglichkeiten des Anbaugerätes mit dem HKS-Tiltrotator und der Aktionsradius des Trägergerätes sich erweitern.

Als technischen Vorteil des HKS-Tiltrotators im Vergleich zu Mitbewerbern sieht der Hersteller den zylinderlosen Aufbau. Der kompakte BVC-Power-Antrieb ersetzt die, nach Angaben von HKS störanfällige, und breitere Zylindervariante mit maximal ± 45° Schwenkwinkel.

Baukastensystem

Die HKS-Tiltrotatoren lassen sich dank eines Baukastensystems individuell konfigurieren. »Denn der Kunde weiß am besten was er

braucht«, betont Armin Koch, Technischer Leiter bei HKS Dreh-Antriebe.

Mittels einfacher Schraubtechnik kann der HKS Tiltrotator auch wieder in seine Einzelmodule zerlegt und separat genutzt werden um höhere Losbrech- und Reißkräfte zu generieren. Zudem kann auch jedes Modul ebenfalls nachgerüstet werden. Wie Koch weiter betont, spielen für den normalen Gebrauch im GaLaBau oder Straßenbau die maximalen Losbrechkräfte eine untergeordnete Rolle.

Der bis 100°, 140° oder 180° schwenkbare BVC-Powerantrieb wird zusätzlich als Variante zum direkten Anschweißen auf Löffel- und Anbaugeräte und als Kombination aus Feststielanbindung, BVC-Powerantrieb und Schnellwechseinrichtung angeboten. Zusammen mit der Roto Box RB,

ermöglicht die Kombination für fast alle Anbaugeräte eine endlose 360°-Rotation in beide Richtungen.

Bei der Produktentwicklung achtete der Hersteller besonders auf eine kompakte Bauweise und eine geringe Bauhöhe, um hohe Losbrech- und Reißkräfte von Hydraulikbaggern zu ermöglichen. Die HKS-RotoBox ist auch als Sandwich-Version (oben mit SW-Adapter und unten einem Schnellwechsler ausgestattet) lieferbar.

Für Anwender, die Hydraulikwerkzeuge mit hohem Ölbedarf einsetzen, wurde auf eine Öldrehdurchführung mit besonders großem Öldurchlass geachtet, um bis zu 390 l/min Öl für maximale Leistung zu liefern. ●



Beim HKS-Tiltrotator ist Flexibilität Trumpf. Der Hersteller sieht die Vorteile seiner Produkte in den vielfältigen Funktionsmöglichkeiten. »Dies sorgt für eine bis zu 40 % höhere Produktivität. Das Erschließen neuer Aufgabenbereiche steigert zudem die Konkurrenzfähigkeit,« so Armin Koch, Technischer Leiter bei HKS Dreh-Antriebe.