



Anbaugeräte für Baumaschinen

TILTROTATOR ROTOBOX XTRATILT

ERFOLG BEGINNT MIT DER RICHTIGEN TECHNIK.

BESSER OHNE ZYLINDER.

ÜBER
50.000
XTRATILT
WELTWEIT
IM EINSATZ

Für mich das
beste System auf
dem Markt.

Ingo M. Aschaffenburg

GUTE GRÜNDE DIE FÜR HKS ANBAUGERÄTE SPRECHEN

Mit unseren Anbaugeräten steigern Sie die Wirtschaftlichkeit Ihres Baggers



Mit einem Anbaugerät von HKS bewegen Sie Ihr Anbauwerkzeug in viele neue Arbeitspositionen. Dabei wird nur das Anbaugerät zum Positionieren geschwenkt oder gedreht, nicht aber Ihr Bagger. **So vermeiden Sie zusätzliche Flurschäden und sparen Treibstoff, Geld und Zeit.**

Langlebige Qualität und Zuverlässigkeit setzen wir voraus!



Unsere Anbaugeräte werden bei uns im Werk hergestellt. So behalten wir die Kontrolle über die Qualität und stellen sicher, dass Sie ein langlebiges Produkt erhalten. Außerdem sind unsere Anbaugeräte „**Made in Germany**“ und mit höchster Präzision gefertigt.

Guter Service damit Sie zufrieden sind



Unser Service-Team unterstützt Sie deutschlandweit vor Ort. Zusätzlich haben wir ein weltweites Partner-Netzwerk, die Ihnen bei Schwierigkeiten helfen können.

Technisch innovativ und lösungsorientiert



Die Anbindungen unserer Anbaugeräte an Ihren Bagger und Schnellwechsler sind maßgeschneidert. Jede Feststielanbindung wird so gefertigt, dass die Kinematik optimal und für **höchste Reiß- und Losbrechkkräfte** gesorgt ist.

Konstante Leistung sorgt für gleichmäßiges Arbeiten



Auch nach vielen Betriebsstunden ist die Schwenkkraft gleichbleibend und konstant. Hier muss weder nachgestellt noch nachgeschmiert werden, **da unsere Produkte wartungsarm sind.** Sparen Sie sich Stillstandzeiten und Kosten.

XTRATILT



Schwenken Sie Ihre Anbauwerkzeuge bis zu 90° in beide Richtungen. So arbeiten Sie mit Ihrem Werkzeug immer an der richtigen Position. **Der wartungsfreie XTRATILT** besteht aus nur 4 Bauteilen und ist somit sehr langlebig und Stillstandzeiten gehören der Vergangenheit an.



ROTOBOX



Die endlose 360° Rotation der ROTOBOX sorgt dafür, dass Sie Ihre anfallenden Aufgaben bestens umsetzen können. **Drehen Sie Ihr Werkzeug immer genau so, wie Sie es benötigen.**



TILTROTATOR



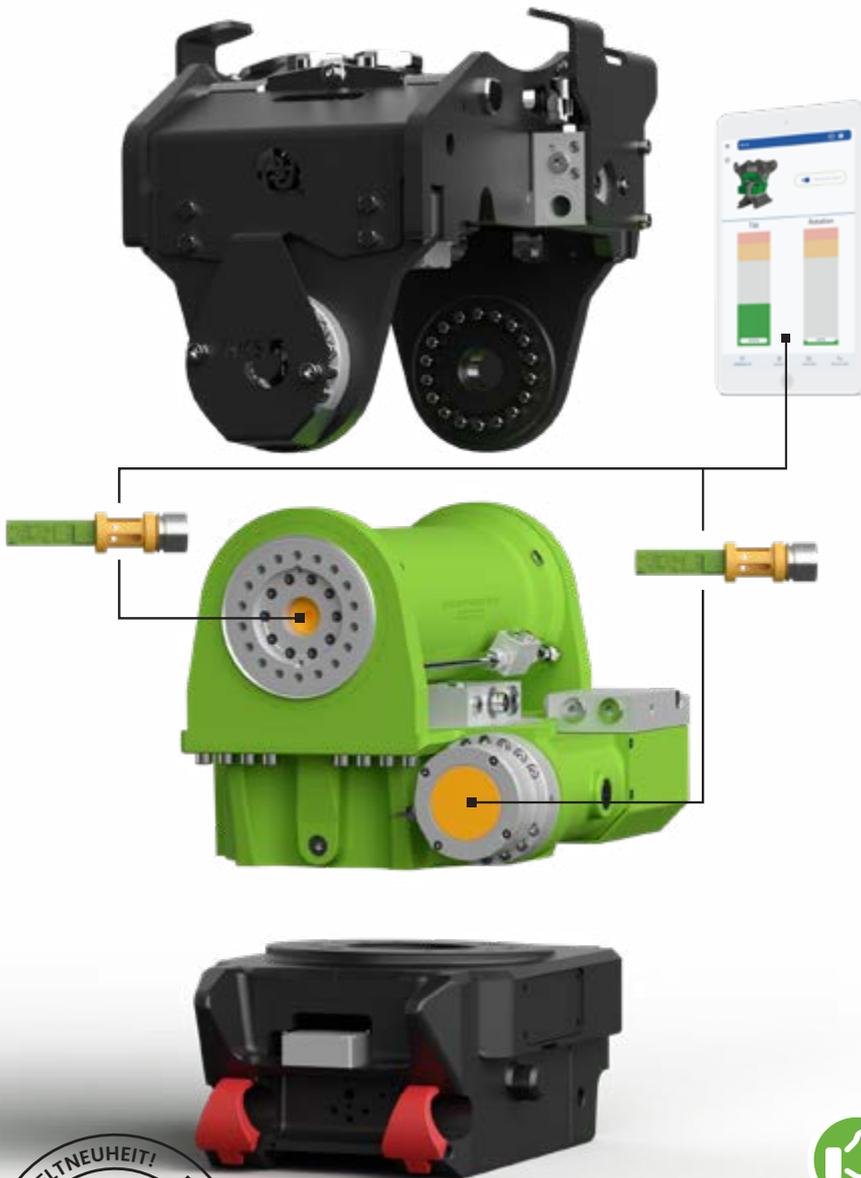
Dank des TILTROTATORS sind Sie in der Lage, Ihr Anbaugerät simultan in beide Richtungen $\pm 55^\circ$ (auf Wunsch auch mehr) zu Schwenken und endlos zu Rotieren. Positionieren Sie Ihr Anbaugerät, nicht Ihren Bagger. **Das spart viel Zeit und Treibstoff.**



BIS ZU
40%
SPAREN



← Sparen Sie Zeit und Geld durch schnelleres Arbeiten und erreichen von mehr Arbeitspositionen



XTRASENSE

XtraSense ist ein innovatives Assistenzsystem, welches die optimale Nutzung von Schwenkantrieben und Tiltrotatoren sicherstellt, indem es deren Belastungszustände erfasst und sichtbar macht. Es warnt effektiv vor Überlastungen und unterstützt somit den Bediener beim sicheren Betrieb teurer Baumaschinen. Dank Cloud-Anbindung ist der Einsatz und die Nutzung stets transparent. Mit Hilfe eines optimierten Wartungsmanagements verbessert sich langfristig die **Nachhaltigkeit** und die **Ressourceneffizienz**.

IM ÜBERBLICK:

- Assistenzsystem zur Unterstützung des Gerätebedieners
- Für alle HKS Anbaugeräte (TiltRotator, RotoBox & XtraTilt)
- MiC4.0-Ready
- Dank Cloudanbindung: Remote-Zugriff über WebBrowser
Nachvollziehbarkeit eingewirkter Belastungen
GPS-Positionsbestimmung
Auswertung der Gerätenutzung
Predictive Maintenance-Funktion



IHRE VORTEILE

1 | KOSTEN SENKEN:

Durch das optimierte Wartungsmanagement verringert XtraSense Kosten für Reparaturen und Ausfallzeiten hochwertiger Baumaschinen.

2 | EFFIZIENZ STEIGERN:

Die visuelle Darstellung der Belastungszustände ermöglicht eine präzisere Bedienung der Maschinen, was die Produktivität erhöht.

3 | NACHHALTIGKEIT FÖRDERN:

Dank der verbesserten Ressour-

cen- und Effizienzsteigerung unterstützt XtraSense Unternehmen dabei, umweltfreundlicher zu wirtschaften und ihren ökologischen Fußabdruck zu reduzieren.

4 | TRANSPARENTE NUTZUNG:

Die Cloud-Anbindung ermöglicht eine ständige Überwachung und Analyse der Maschinenleistung, sodass Unternehmen fundierte Entscheidungen treffen können.

5 | WETTBEWERBSVORTEIL:

Unternehmen, die XtraSense nut-

zen, können sich durch innovative Technologie und verbesserte Sicherheitsstandards von der Konkurrenz abheben.

6 | KUNDENZUFRIEDENHEIT STEIGERN:

Mit geringeren Ausfallzeiten und effizienterem Maschineneinsatz steigert XtraSense die Kundenzufriedenheit, da Aufträge schneller und zuverlässiger bearbeitet werden können.



UNSERE APP FÜR DEN TILTROTATOR

Über die App lassen sich Schwenkwinkel und Rotationsposition ablesen. Damit sind **präzisere Löffelpositionen** möglich. Gleichzeitig lässt sich auch die Schnittstelle des Baggerleitsystems auswählen. Zusätzlich kann der Schnellwechsler für das Öffnen und Schließen bedient werden.

DETAILS

- Rotationsposition (+/- 1°)
- Für alle Anbaugeräte geeignet
- Nachrüstbar für alle RotoBoxen
- Integrationsfähig in 2D und 3D/GPS Steuerungen
- Zeitersparnis, da kein Abstecken nötig
- Digitale Wasserwaage



DER HKS SENSOR – 2D UND 3D/GPS READY

Der Sensor von HKS misst die Rotationsposition (+/- 1°) des Anbaugerätes, und übermittelt dann die exakten Positionsdaten des TiltRotators, XtraTilt oder einer RotoBox und des jeweiligen Anbaugerätes direkt in die Fahrerkabine des Baggers. Der Neigungssensor für

Schwenkbewegungen eines XtraTilts ist bei den Herstellern von GPS-Steuerungssystemen bereits integriert. Mit dem **neuen Sensor** von HKS können Sie nun jedoch auch die Bewegungen einer RotoBox und eines TiltRotators für ein Steuerungssystem erkennen.

Kompatibel zu MOBA, Leica, Trimble und Topcon



SCHRAUBEN STATT SCHWEISSEN

VORTEILE

- Einfachere Montage
- Kein Schweißen notwendig
- Schneller Wechsel bei Service-Intervallen
- Kürzere Stillstandzeiten
- Feststielanbindung optimiert
- Einbaumaße und Bohrbilder sind nahe zu identisch zur BVC Serie



Die Montage wird jetzt noch einfacher. Der neue BVS wird nicht mehr an die Feststielanbindung des Baggers geschweißt, sondern geschraubt. Damit lässt sich der BVS **schneller montieren und demontieren.** Bei einem Austausch muss die Umgebungskonstruktion nicht mehr verändert werden. Ein baugleicher Drehantrieb kann hierfür eingesetzt werden.

Insbesondere für Service-Intervalle ist dies von Vorteil, da diese nun in kürzerer Zeit durchgeführt werden können.

Die Schraubverbindung ist mit einer Passfeder verstärkt. Dieses Prinzip kommt seit Jahren bei Drehantrieben zum Tragen, die im Bergbau oder in der Industrie eingesetzt werden. Das garantiert höchste Sicherheit und Stabilität.

IHRE VORTEILE

1 | KEINE GEFAHR VON TEMPERATURÜBERSCHREITUNG

Beim Aufschweißen der Feststielanbindung auf den XtraTilt können Dichtungen durch die Hitze beschädigt werden.

2 | KEIN SCHWEISSVERZUG

Das Gehäuse des XtraTilts wird keiner Hitzebelastung ausgesetzt und bleibt formstabil.

3 | SCHNELLERE UND EFFIZIENTERE MONTAGE

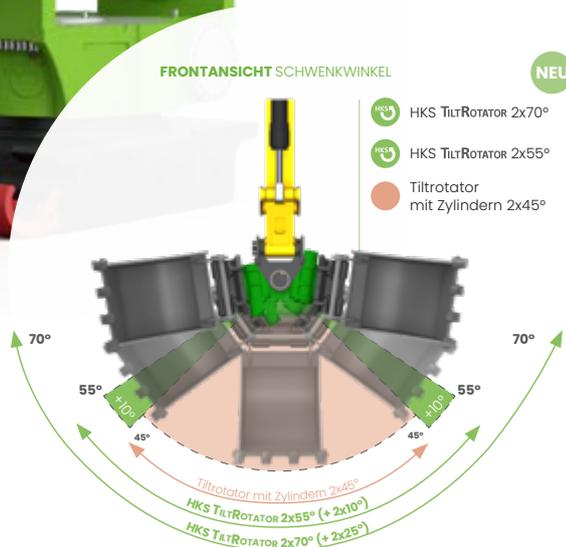
Die Feststielanbindung kann einfacher an den XtraTilt montiert werden. Über-

brückungszeiten bei Wartungen können verkürzt werden.

4 | KOMBINATIONEN KÖNNEN BESSER AN DAS TRÄGERGERÄT ANGEPAST WERDEN

Leasing vom Bagger endet und der XtraTilt kann schneller an den nachfolgenden Bagger angepasst werden.





DARF ES EIN BISSCHEN MEHR SEIN?

Der neue TiltRotator mit einem erweiterten **Schwenkwinkel von 140°** ermöglicht noch vielseitigere Arbeitspositionen und erweitert Ihre Reichweite erheblich. So profitieren Sie von größerer Flexibilität und Effizienz bei komplexen Aufgaben, die eine präzise Manövrierfähigkeit erfordern. Ideal wenn es sehr eng auf der Baustelle zu geht.

DER NEUE TILTROTATOR TR 380 UND DIE ROTOBBOX RB 380

Konzipiert für Baggerklassen von 26 bis 38 Tonnen. Der TR 380 vereint robuste Bauweise mit fortschrittlicher Technik, um eine herausragende Leistung in anspruchsvollen Anwendungen zu gewährleisten.

Die innovative Konstruktion des TR 380 und der RB 380 sorgen für eine **exzellente Stabilität und Langlebigkeit**, sogar bei hohen Belastungen und in extremen Bedingungen. Zudem wird die Integration in bestehende Bagger-Systeme durch die **umfassende Kompatibilität** mit unterschiedlichen Anbaugeräten und Schnellwechselsystemen **erheblich erleichtert**.

Der HKS TiltRotator TR 380 und die RotoBox 380 setzen neue Standards für Ihre Maschinen.

NEU





XtraFlow

Sie möchten keine Schläuche? Die neue externe XtraFlow Öldurchführung am XtraTilt ist jetzt optional erhältlich **Nachrüstbar, sicher und wartungsfrei** – Vorteile die Sie nur mit einer externen Öldurchführung haben. Ersetzen Sie Ihre Schläuche zuverlässig mit der Öldurchführung. Falls Sie schon einen XtraTilt besitzen, so können Sie XtraFlow auch nachrüsten. Die patentierte Lösung ist optimal an den XtraTilt und Ihrem Schnellwechsler angepasst, damit die Leistung Ihres Schnellwechslers erhalten bleibt. Wie bei allen HKS Produkten erhalten Sie auch hier ein **hochwertiges und langlebiges Produkt.**

GRIPPER OPTIONAL ERHÄLTlich

Ein Gripper, bzw. eine Greifzange ist heutzutage als zusätzliches Arbeitswerkzeug kaum mehr wegzudenken. Egal ob Randsteine versetzt oder Rohre verlegt werden müssen, mit einem Gripper erhöhen sich die Möglichkeiten an Aufgaben auf Ihrer Baustelle. Bei HKS erhalten Sie optional zu Ihrem XtraTilt, RotoBox oder TiltRotator den passenden Gripper dazu. **Schlankes Design, kraftvolle Drei-Zangen-Technologie** und robustes Gehäuse, sorgen für **Langlebigkeit und Produktivität auf**

jeder Baustelle. Der Gripper ist problemlos auch nachrüstbar.





UMWELTBEWUSST MIT BIO-ÖL

Alle unsere verbauten Dichtungen sind für den Einsatz von Bio-Ölen geeignet. Hierzu stimmen Sie sich mit unseren Kundenberatern ab, ob auch Ihr Bio-Öl für unsere Standard-Dichtungen geeignet sind. Gerne können wir auch kundenspezifisch die Dichtungen anpassen.



UNTER- WASSER- EINSATZ

Für den Unterwassereinsatz ist der HKS TiltRotator bestens geeignet. Spezielle Dichtungen machen es möglich.



SANDWICH - DIE LÖSUNG

Mit der HKS Sandwich-Lösung ist es möglich, beispielsweise den TiltRotator statt einer starren Feststielanbindung mit einem Schnellwechsler-Adapter auszurüsten, **wodurch der Baggerführer den TiltRotator wie ein normales Anbaugerät verwenden kann.** Der untere Schnellwechsler ist weiterhin für den Wechsel von Anbaugeräten zuständig.

1 | FUHRPARKMANAGEMENT.

Das HKS Produkt ist für Ihren kompletten Fuhrpark einsetzbar.

2 | ANBAUGERÄTE.

Vorhandene Anbaugeräte sind weiterhin ohne Umbau verwendbar. Gleichzeitig sind alle gängigen Anbaugeräte zusammen mit dem HKS Produkt für alle Trägergeräte kombinierbar.

3 | UNABHÄNGIGKEIT. Das Trägergerät bleibt auch für ungeübtes Personal ohne TiltRotator/RotoBox/XtraTilt-Erfahrung bedienbar.

4 | KEIN REISSKRAFTVERLUST.

Bei Bedarf kann das HKS Produkt abgelegt werden, und das Trägergerät arbeitet direkt aufgenommen mit vollen Kräften.

5 | GEWICHTSREDUZIERUNG.

Sollte die Hebelast für das Trägergerät zu hoch werden, kann das HKS Produkt für diesen extremen Einsatz abgelegt werden.

6 | SCHNELLWECHLSER.

Sowohl mechanische als auch vollhydraulische Schnellwechselsysteme sind möglich und kombinierbar. Gleichzeitig sind auch zwei verschiedene Systeme verwendbar.

FLEXIBEL AUSTAUSCHBAR

Hier sehen Sie einige Beispiele, wie Sie mit der Sandwich-Lösung flexibel arbeiten können. Jederzeit sind Sie in der Lage, genau für entsprechende Arbeit das passende Werkzeug zu verwenden. Als Kombination mit oder ohne HKS Produkte.



TILTROTATOR



ROTOBOX

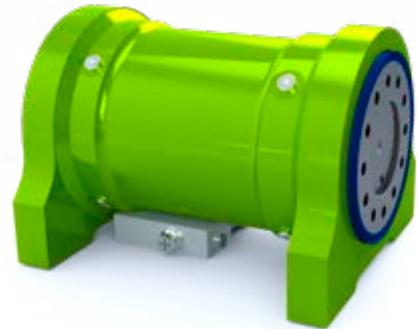


XTRATILT





XTRATILT XT



AUF IHRE BEDÜRFNISSE ABGESTIMMT

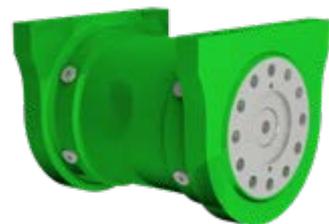
Standard kennen wir nicht – unsere Produkte werden für Sie und Ihren Bagger individuell zusammengestellt und optimal ausgelegt. Das bedeutet, trotz zusätzlichen Anbaugeräte (XtraTilt, RotoBox oder TiltRotator) optimierte Kinematik für Ihr Anbaugerät und höhere Reiß- und Losbrechkräfte.

Jede K-Variante wird bei uns auf Ihren Bagger abgestimmt. So konstruieren wir jede Anbindung an den Bagger kundenspezifisch. Gerne können Sie auch Sonderanfertigungen bei uns anfragen.

XTRATILT

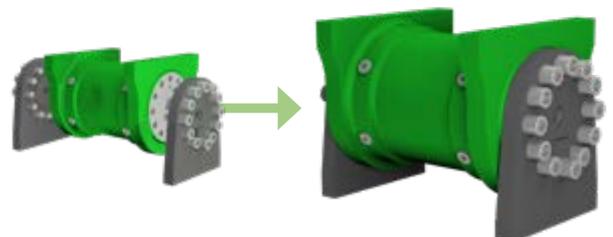


Solo-Variante



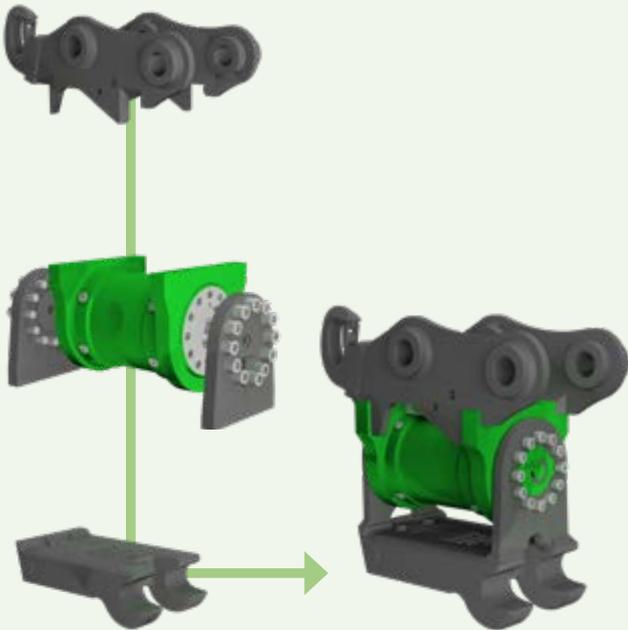
XTRATILT L-Variante

MIT LASCHEN: DIREKTER ANBAU AN DEN LÖFFEL.
OPTIONAL MIT ÖLDREHDURCHFÜHRUNG



XTRATILT K-Variante

KOMBINATION: MIT GESCHWEISSTER ODER GESCHRAUBTER FESTSTIELANBINDUNG UND SCHNELLWECHSLER



XTRATILT K-Variante

SANDWICH-LÖSUNG: SCHNELLWECHSLER-ADAPTERRAHMEN OBEN UND SCHNELLWECHSLER UNTEN



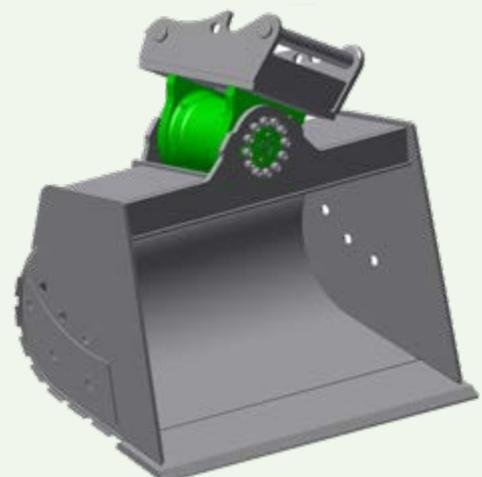
XTRATILT S-Variante

SCHRAUB-LÖSUNG: FESTSTIELANBINDUNG GESCHRAUBT



Kombination

DIREKT-ANBAU: FÜR DEN DIREKTANBAU AN DEN LÖFFEL





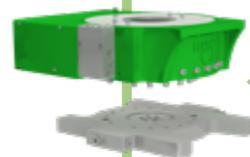
ROTOBox **RB**



ROTOBox Solo-Variante



STANDARD ODER
XL-ÖLDREH-
DURCHFÜHRUNG

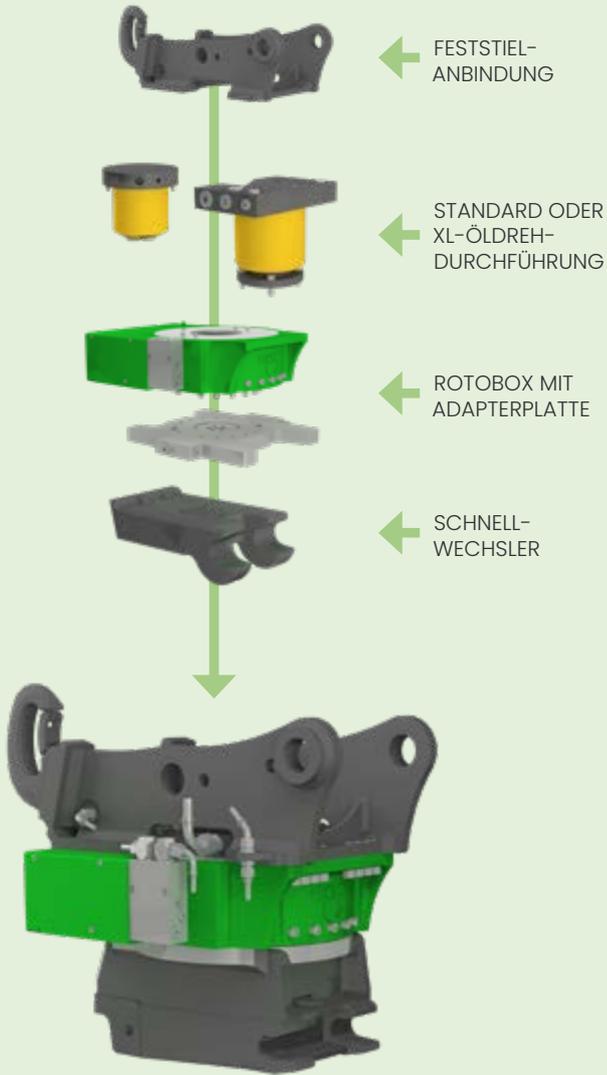


ROTOBOX MIT
ADAPTERPLATTE



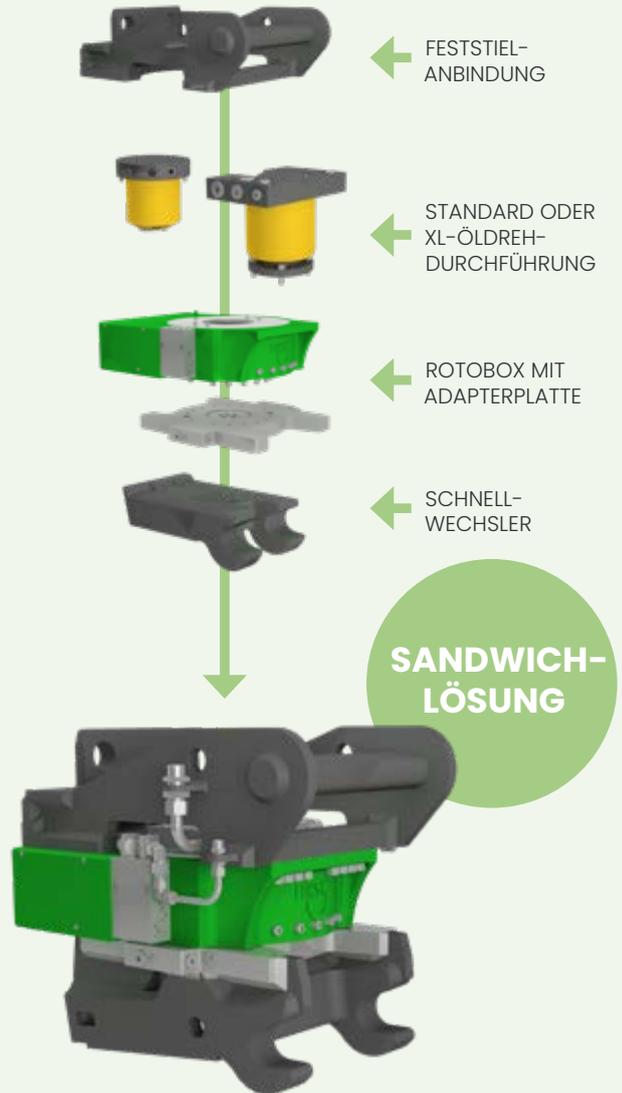
RotoBox K-Variante

FESTSTIELANBINDUNG UND SCHNELLWECHSLER



RotoBox K-Variante

SANDWICH-LÖSUNG: SCHNELLWECHSLER-ADAPTERRAHMEN OBEN UND SCHNELLWECHSLER UNTEN





TILTROTATOR TR



TILTROTATOR



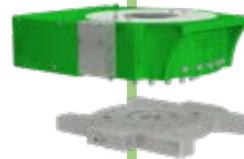
Solo-Variante



OPTIMIERTES
XTRATILT BVC-R
MODELL: MEHR
LEISTUNG -
NIEDRIGERE
BAUHÖHE



STANDARD ODER
XL-ÖLDREH-
DURCHFÜHRUNG



ROTOBOX MIT
ADAPTERPLATTE



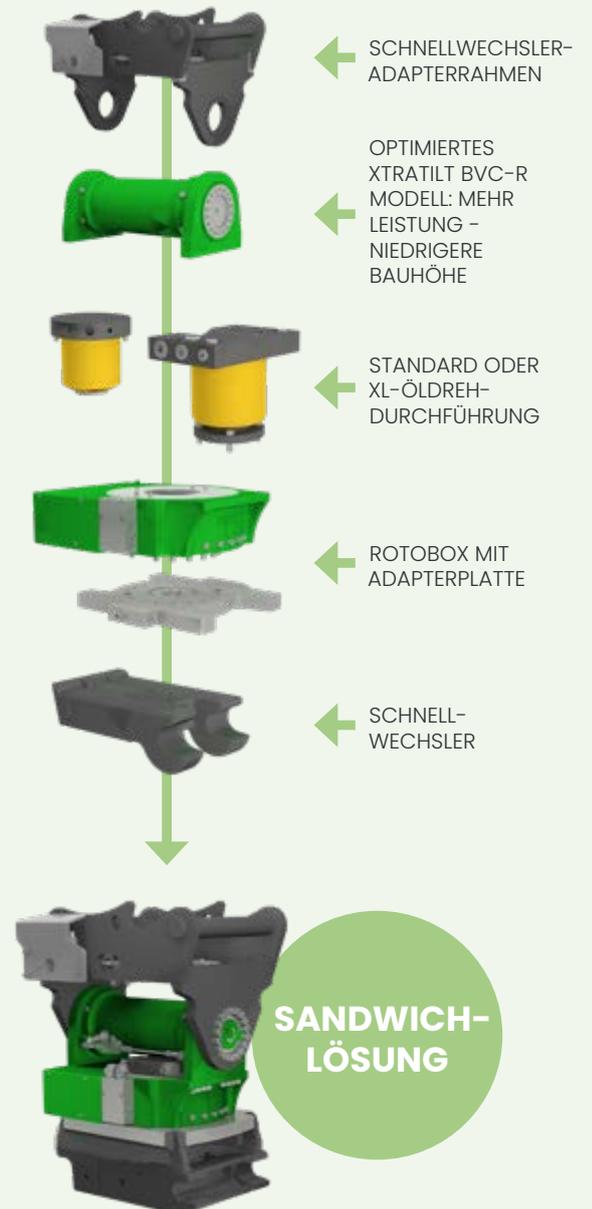
TILTROTATOR K-Variante

FESTSTIELANBINDUNG UND SCHNELLWECHSLER



TILTROTATOR K-Variante

SANDWICH-LÖSUNG: SCHNELLWECHSLER-ADAPTERRAHMEN OBEN UND SCHNELLWECHSLER UNTEN



EINFACH BESSER BAGGERN.

WARUM HKS IHRE BESTE ENTSCHEIDUNG IST:

- ✓ Langfristig Kosten sparen
- ✓ Instandhaltungskosten reduzieren
- ✓ Deutlich weniger Verschleiß
- ✓ Keine beschädigten Zylinder

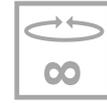


FRAGEN SIE MICH

vertrieb@hks-partner.com

+49 6053 6163-0

RotoBox



Mit der RotoBox erweitern Sie Ihren Aktionsradius auf 360°. Das ermöglicht ein flexibleres Arbeiten im Stand und die Aufnahme neuer Aufgabenbereiche. Mit der optionalen Öldrehdurchführung können auch Hydraulikwerkzeuge mit sehr hohem Ölbedarf optimal verwendet werden. Finden Sie - zusammen mit unseren Experten aus

dem Vertrieb - die RotoBox, die zu Ihren speziellen Anwendungen passt.

DETAILS

- Drehmoment bis zu 12.000 Nm
- Bis zu 8 Rotationen pro Minute
- Betriebsdruck bis zu 175 bar
- In 8 Größen bis Trägergerätegewicht 55t



FAKTEN

- Endlos in beide Richtungen Rotieren
- Die **RotoBox** zum Positionieren und Halten von Anbaugeräten
- Noch mehr Bewegungsfreiheit durch einen erweiterten Aktionsradius
- Einsatz von schmaleren Arbeitsgeräten möglich durch die neue, schmalere Baubreite

FLEXIBEL UND ROBUST

DIE ROTOBOX

Die aktuelle Generation der RotoBox basiert auf einer komplett neuen Konstruktion. Hier wurde deutlich an Bauhöhe und Gewicht eingespart, und gleichzeitig die **Langlebigkeit maximiert**. Die Baubreite wurde ebenfalls optimiert und ermöglicht nun den Anbau schmalerer und somit auch leichter Arbeitsgeräte.

Die beiden Öldrehdurchführungen mit bis zu 500l/min Förderstrom, sorgen für noch mehr Flexibilität. Je nach Einsatzfall wählen Sie unsere Standardausführung um Gewicht und Kraftstoff zu sparen, oder die große Öldrehdurchführung um eine kraftvollere Leistung zu erreichen.





IHRE VORTEILE

1 | PRÄZISES ARBEITEN:

Exaktes Halten der angefahrenen Arbeitsposition durch spielarmes Getriebe und hohe Haltemomente.

2 | GROSSE FLEXIBILITÄT:

Kompatibel mit jedem Schnellwechsler und jedem Trägergerät und durch die neue Baubreite, Anbau von schmalen Arbeitsgeräten möglich.

3 | SCHNELLERES ARBEITEN:

Durch einen endlos drehenden 360° Aktionsradius, erreichen Ihre Anbaugeräte deutlich mehr Arbeitspositionen. Beispielsweise wird

durch Drehen des Löffels aus dem Tieflöffel schnell ein Hochlöffel.

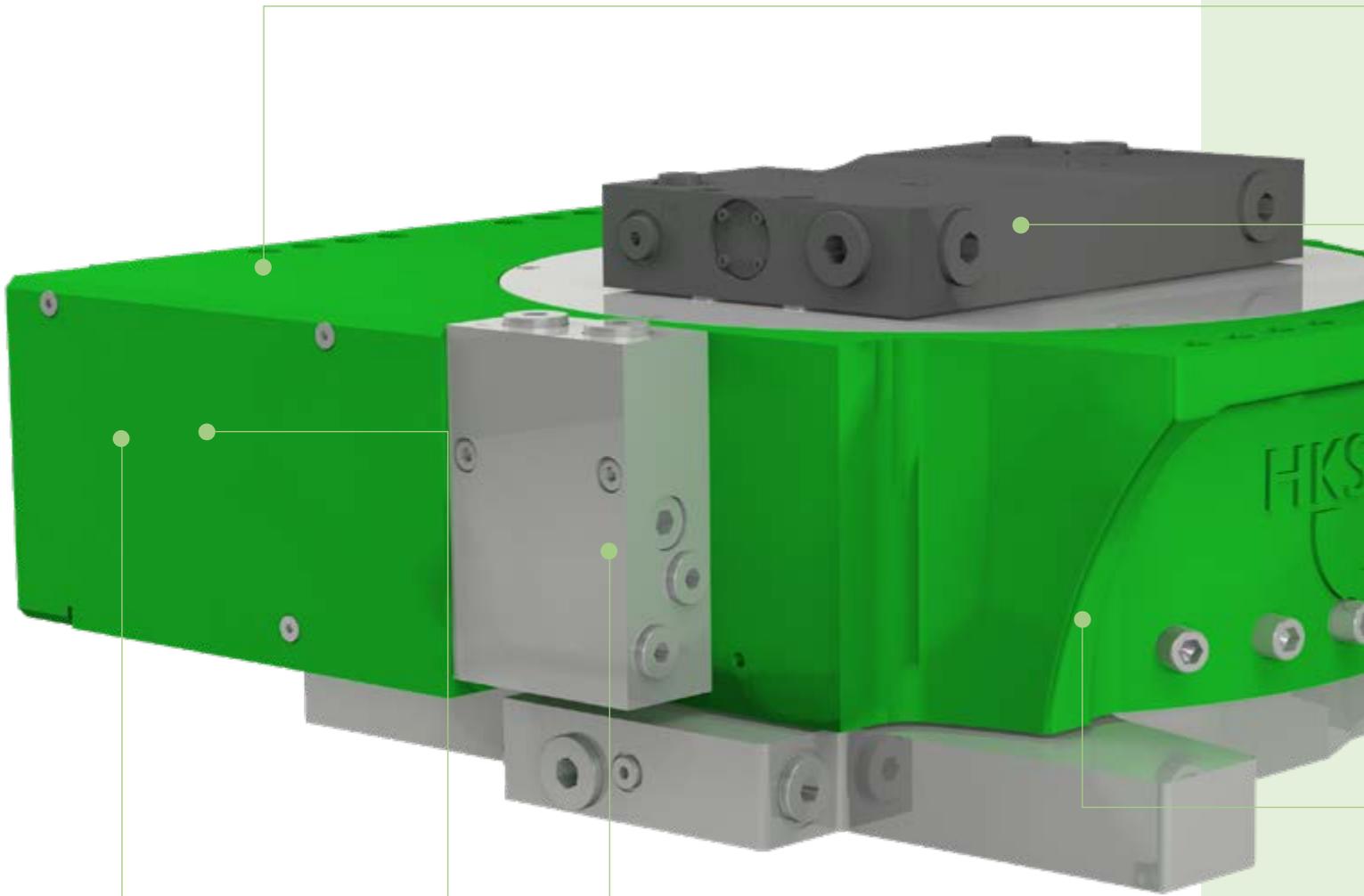
4 | LANGE LEBENSDAUER:

Durch hochfesten Stahlguss und in Fettfüllung laufendem Schneckentrieb, werden Stillstandzeiten minimiert und eine hohe Auslastung Ihrer Maschine gesichert.

5 | KOSTENERSPARNIS:

Kein zusätzlicher Rotator für hydraulische Werkzeuge notwendig.

IHRE PRODUKTVORTEILE IM ÜBERBLICK



Der Hydraulikmotor ist im Gehäuse integriert und optimal geschützt.

Bei der RB 30, RB 60 und der RB 120 liegt der Hydraulikmotor in Fahrtrichtung, wodurch die Breite reduziert wurde und dadurch noch schmalere Anbaugeräte wirtschaftlich verwendet werden können.



● **Gehäuse aus hochfestem Stahlguss.** Spart Gewicht und sorgt für hohe Haltbarkeit.

● **Die RotoBox ist standardmäßig mit zwei unterschiedlichen Öldrehdurchführungen lieferbar** – entweder als Standard oder XL-Ausführung, aber auch ohne Öldrehdurchführung möglich.

● **Ein Schneckenrad** aus hochfester Bronze-Legierung sorgt für noch mehr Langlebigkeit und Kraft.

● **Durch die veränderte Lagerung des Schneckenrads konnte die Bauhöhe verringert werden.** Dadurch wird Gewicht eingespart.

● **Die RotoBox ist serienmäßig mit Stromregel- und Druckbegrenzungsventilen ausgestattet,** so dass eine Druckreduzierung an der Baggerhydraulik nicht mehr notwendig ist!

TECHNISCHE DATEN

RotoBox

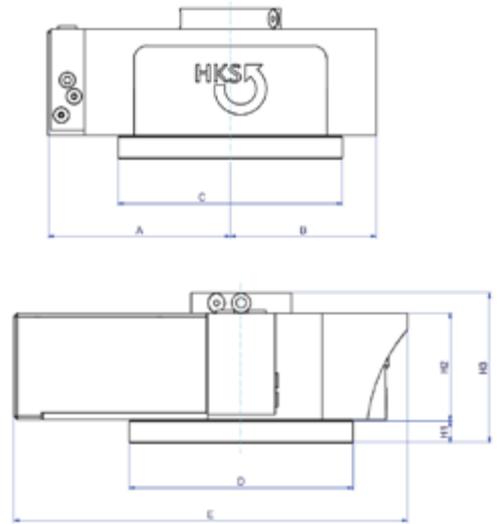


RotoBox	RB 30		RB 60		RB 90			RB 120		
Baggerklasse (t)	1 - 3,5		3 - 6		5,5 - 9			8 - 12		
Modell der Öldrehdurchführung	-	Standard	-	Standard	-	Standard		-	Standard	XL
Förderstrom Öldrehdurchführung bei Druckdifferenz $\Delta p=10\text{bar}$ (HLP 46 30°C)* [l/min]	-	42	-	52	-	52	130	-	52	130
Gewicht RotoBox ohne Drehdurchführung [kg]	ab 40		ab 78		ab 93			ab 110		
Zulässige Axialbelastung max. [N]	95.000		100.000		130.000			160.000		
Zulässige Radialbelastung max [N]	48.000		95.000		110.000			140.000		
Drehmoment @ 175 bar [Nm]	810		1.350		3.000			3.500		
U/min @ l/min bei max. 175 bar	8 @ 28 l/min		8 @ 28 l/min		8 @ 33 l/min			8 @ 45 l/min		
Empfohlene max. Löffelbreite [mm]	1.200		1.400		1.500			1.700		
Maße										
A [mm]	176		200		223			251		
B [mm]	112		145		159			180		
C [mm]	255		290		240	400		265	400	
D [mm]	290		275		265	360		265	360	
E [mm]	425		481		482			530		
H1 [mm]	30		32		30	43		30	43	
H2 [mm]	106		129		137			151		
H3 [mm]	146	172	188	198	190	192	205	201	206	231

Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer AGBs.
Exakte Werteangaben in den technischen Zeichnungen oder der Betriebsanleitung zu Ihrem individuellen Antrieb.



TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



RB 200			RB 270			RB 380			RB 550
11 - 20			19 - 27			26 - 38			32 - 55
-	Standard	XL	-	Standard	XL	-	Standard	XL	
-	52	160	-	52	200	-	Standard	XL	500
ab 159			ab 260			ab 498			~800
210.000			400.000			520.000			850.000
180.000			250.000			310.000			500.000
4.700			8.000			12.500			12.000
6 @ 45 l/min			6 @ 55 l/min			6 @ 80 l/min			5 @ 82 l/min
1.800			2.000			2.200			2.600

268			292			388			355
215			280			388			300
330	490		380	600		460	690		880
330	490		380	500		460	540		600
580			721			854			320
32	44		2	56		50	66		400
165			185			242			400
197	222	251	187	212	290	242	285	310	-

*) Die angegebenen Druckverluste wurden beim Durchfluss der Drehdurchführung in eine Richtung ermittelt. Druckverluste, die durch Anbauten wie beispielsweise Verschraubungen oder Schlauchleitungen entstehen, sind dabei nicht berücksichtigt. Alle Gewichtsangaben ohne Schnellwechsler, Feststielanbindung, Adapterflansch, Deckel und Schraubenpaket.



DIE HKS ÖLDREHDURCHFÜHRUNG

Mit der extra großen HKS Öldrehdurchführung werden angebaute Hydraulikwerkzeuge mit einem Förderstrom von bis zu 500l/min Öl versorgt (Druckdifferenz $\Delta p=10\text{bar}$, (HLP 46 30°C)*).

Nur mit der HKS Öldrehdurchführung

bekommen Sie den von Ihrem Trägergerät gelieferten Förderstrom, bei geringster Druckdifferenz, an Ihr Anbaugerät. **So arbeiten Ihre Werkzeuge mit der vollen Leistung.**

Gehen Sie keinen Kompromiss ein und vertrauen Sie den HKS Produkten!

Das einzigartige Design und das spezielle Herstellungsverfahren, ermöglichen besonders große Kanäle für **höheren Durchlass und geringen**

Leistungsverlust. Die einzelnen Förderströme können durch Mehrfachanschlüsse flexibel verteilt werden. So kann die Verschlauchung, je nach Trägergerät, optimal angepasst und umgesetzt werden.

Mit 5 Öl-Kanälen (2 für Schnellwechsler, 2 für das Arbeitsgerät, 1 für die Leckölleitung) und einer Stromdrehdurchführung erhältlich. **Sonderlösungen mit 3, 6 oder 7 Kanälen und mehr auf Anfrage!**

DETAILS

- 2 Größen wählbar (Standard + XL)
- 5 Kanäle mit bis zu 500l/min
- Optionale Stromdrehdurchführung
- Bis zu 350 bar Arbeitsdruck

FAKTEN

- Maximale Leistung für Ihre hydraulischen Anbaugeräte
- Verschleißfeste und hochwertige Bauteile
- Bis zu 350 bar Arbeitsdruck Ihres Anbaugerätes
- Bis zu 500 l/min Förderstrom bei geringster Druckdifferenz
- Optimale Anpassung an jeden Schnellwechsler
- Elektrische Stromdrehdurchführung mit bis zu 12 Anschlüssen je 2 Ampere
- Für die Baggerklasse von 1-38t optional mit Standard-Ausführung oder extra großer (XL) Öldrehdurchführung lieferbar

Die zum Einsatz kommenden hydraulischen Anbaugeräte (Fräsen, Hammer, o.ä.) müssen mit unserem Vertrieb abgestimmt werden.

STANDARD ÖLDREHDURCHFÜHRUNG

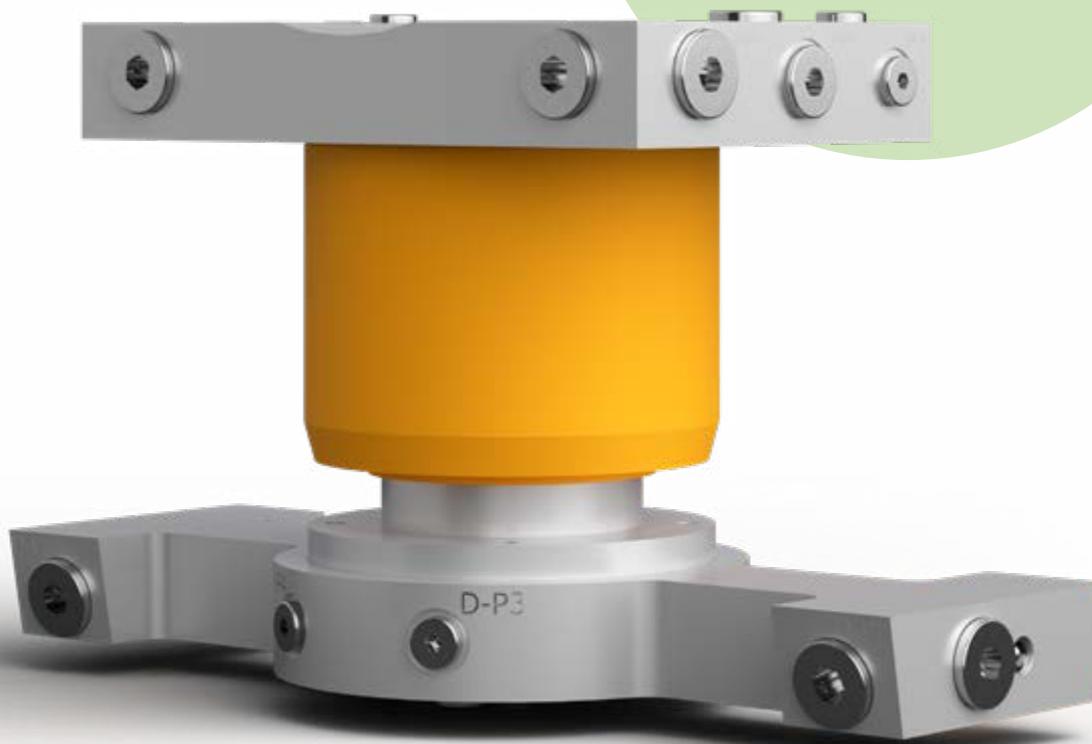
- Gewichtsparend
- Extrem effektive Fördermenge mit bis zu 52 l/min bei geringem Gewicht
- Kompatibel mit der neuen RotoBox
- Bereits für Minibagger ab 1t lieferbar
- Minimaler Staudruck auch mit dickflüssigem Hydrauliköl HLP 46 bei 30°C
- Optional mit Stromdurchführung (4+1 Kanäle)



Öldrehdurchführung für RotoBox	RB 30	RB 60	RB 90	RB 120	RB 200	RB 270
Baggerklasse (t)	1 - 3,5	3 - 6	5,5 - 9	8 - 12	11 - 20	19 - 27
Gewicht [kg]	7,5	13	10,5	10,5	10,5	10,5
Förderstrom bei Druckdifferenz $\Delta p=10\text{bar}$ (HLP 46 30°C)*	42 [l/min]	52 [l/min]				

GROSSE ÖLDREHDURCHFÜHRUNG (XL)

- Kompatibel mit der neuen RotoBox
- Unglaubliche Fördermenge für kraftvolle Arbeitseinsätze
- Bereits ab Baggerklasse von 5t lieferbar
- Minimaler Staudruck auch mit dickflüssigem Hydrauliköl HLP 46 bei 30°C
- Serienmäßig mit Vorbereitung für Stromdurchführung (6 polig o. 12 polig)
- Auf Anfrage auch mit 7 Kanälen verfügbar



Öldrehdurchführung für RotoBox	RB 90	RB 120	RB 200	RB 270	RB 380	RB 550
Baggerklasse (t)	5,5 - 9	8 - 12	11 - 20	19 - 27	26 - 38	32 - 55
Gewicht [kg]	22,9	22,9	35,5	57,2	132,5	245
Förderstrom bei Druckdifferenz $\Delta p=10\text{bar}$ (HLP 46 30°C)*	130 [l/min]	130 [l/min]	160 [l/min]	200 [l/min]	240 [l/min]	500 [l/min]



**WARUM HKS IHRE BESTE
ENTSCHEIDUNG IST:**

- ✓ Langfristig Kosten sparen
- ✓ Instandhaltungskosten reduzieren
- ✓ Deutlich weniger Verschleiß
- ✓ Keine beschädigten Zylinder

**IHR NEUER STANDARD.
WARTUNGSFREI UND
OHNE ZYLINDER.**



FRAGEN SIE MICH

vertrieb@hks-partner.com

+49 6053 6163-0

XTRATILT



Langjährige Erfahrung und Innovation haben den XtraTilt noch robuster, verlässlicher und langlebiger gemacht. Dank der beidseitigen Spezialabstreifer ist die XtraTilt-Serie bereits von Haus aus gegen Schmutzeindringung in das Gehäuse geschützt und somit **wartungsfrei**. Das **reduziert** die **Instandhaltungskosten** deutlich.

Finden Sie – zusammen mit unseren Experten aus dem Vertrieb – den Xtra-

Tilt, der zu Ihren speziellen Anwendungen passt.

DETAILS

- Standard-Schwenkwinkel: 100° / 140° / 180°
- Haltemoment bis zu 165.000 Nm
- Betriebsdruck bis zu 250 bar
- 33 Ausführungen bei 17 Baugrößen bis zu 100t Trägergerätwgewicht
- Weitere Schwenkwinkel auf Anfrage erhältlich



FAKTEN

- Bis zu 2x90° Schwenken
- Der **XTRATILT** zum Positionieren und Halten von Anbaugeräten
- Eine weitere Bewegungsachse für mehr Vielseitigkeit und Flexibilität

IHRE VORTEILE

1 | WARTUNGSFREIES ARBEITEN:

Kein Nachschmieren und Nachstellen notwendig.

2 | UNBEGRENZTE FLEXIBILITÄT:

Kompatibel mit jedem Schnellwechsler und jedem Trägergerät.

3 | WENIGER MATERIALAUSHUB:

Es können schmalere Anbauwerkzeuge verwendet werden und dies reduziert die Arbeitsbreite deutlich.

4 | PRÄZISERES ARBEITEN:

Exaktes Halten der angefahrenen Position durch hohe Haltemomente und präzise Fertigung.

5 | KONSTANTES

DREH-/HALTEMOMENT:

Unabhängig vom Arbeitswinkel.

6 | LANGLEBIGKEIT:

Schutz vor Verschleiß und Rost durch spezielle Fertigungs-, Glüh- und Härteverfahren die den robusten Schweißgehäusen höchste Formgenauigkeit verleihen.

7 | MADE IN GERMANY:

Über 20 Jahre Erfahrung in Konstruktion und Fertigung in höchster Qualität – Hergestellt in Deutschland.

PRODUKTTYPEN



BVC 1-11t

- Schwenkwinkel 2x90° (180°)

BVC 2.0 1-12t

- Schwenkwinkel 2x90° (180°)
- Mehr Drehmoment und weniger Gewicht
- Einbaumaße und Bohrbilder sind nahezu unverändert



BVD 1-16t

IM VERGLEICH ZUM BVC BEI GLEICHER LEISTUNG:

- Geringerer Einbauraum
- Passt ideal auf alle marktüblichen Schnellwechsler
- Unabhängig von der Baggerhydraulik, dank direkt angebautem Lasthalteventil
- Nur mit 180° Schwenkwinkel verfügbar



BVE 10-100t

- Betriebsdruck bis 250 bar
- Für biologisch abbaubare Medien ausgelegt (Dualdichtungen)
- Verstärkte Welle

FÜR DEN RAUEN ALLTAG GEBAUT

Die kompakte **4-teilige Bauweise** aus hochwertigen Materialien, und eine präzise Fertigung, machen den XtraTilt zu dem **robustesten Drehantrieb seiner Klasse**.



Welle mit Aufnahmeflansch und Gleitlager in Einem

Gepaarte Verzahnungen von höchster Fertigungsgenauigkeit

Oberflächengehärteter Kolben mit Führungselement

Beidseitige Antriebszentrierung für optimale Kräfteverteilung

Endflansch mit Gleitlager, Befestigungsgewinde und beidseitigem Spezialabstreifer – BVC 2.0 mit gekapseltem Abstreifer

Oberflächengehärtetes und vor Korrosion geschütztes Gehäuse mit Fußbefestigung in Schraub- oder Schweißausführung

LÖFFEL MIT LINEARZYLINER

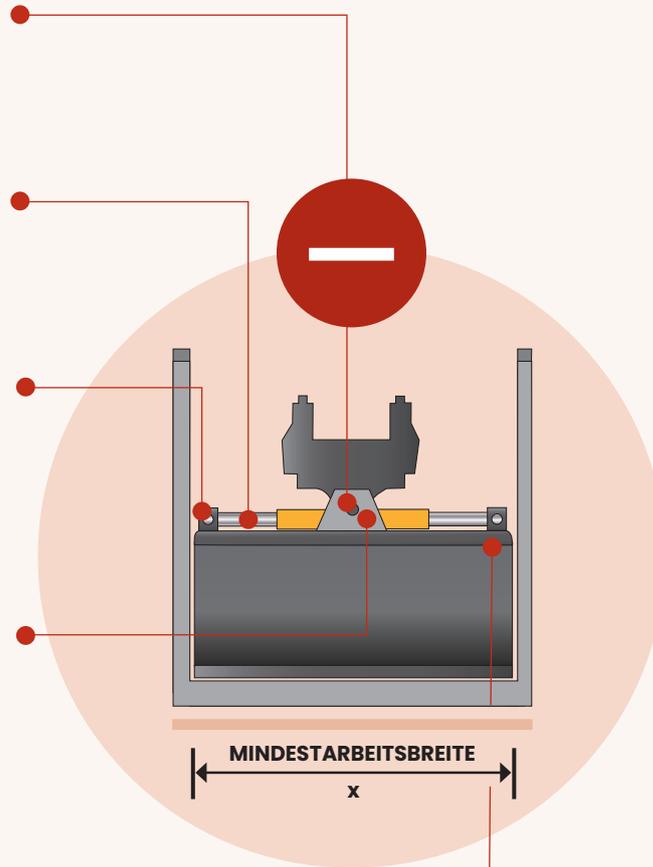
Im Laufe der Zeit ausgeschlagene Verbindungselemente bedürfen einen Ersatz.

Beschädigungen der Zylinder durch Erde, Steine und Schmutz

Ständiges Nachschmieren / -fetten der Zylinderlagerung notwendig

Schwenkkopf mit Lagerstellen zum Abschmieren, zeitaufwändige Montage

Nur für Grabenräumlöffel geeignet



DIE UNTERSCHIEDE LIEGEN IM DETAIL



HKS XTRATILT

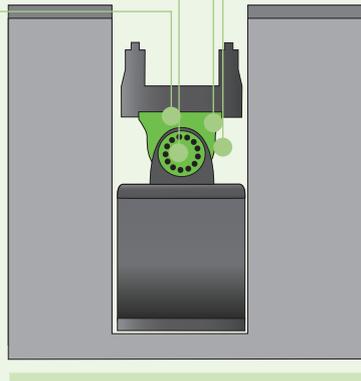
HKS **Besser ohne Zylinder**

Höhere Erreichbarkeit
durch größeren Schwenkwinkel
bis zu 2x90°

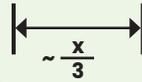
Ausdauernd, robust,
geschützt, kraftvoll

Kompakt, passend für jeden
Löffel und jedes Werkzeug

Keine Wartung –
ermöglicht Einsparung von
Instandhaltungskosten



MINDESTARBEITSBREITE



TECHNISCHE DATEN XTRATILT



XTRATILT Größe		85		100		115		125*		130		160		200						
Baggerklasse (t)		< 1,8		1,6 - 2,5		2,3 - 4,2		4 - 6,2		6 - 7,5		7,3 - 10		9,8 - 12						
C 2.0 Serie S Serie	XTRATILT BV-Serie	C	S	C 2.0	D	S	C 2.0	D	S	C 2.0	D	S	C 2.0	D	S					
	Haltemoment [Nm]	2.000	2.000	2.100	2.400	2.100	4.300	4.300	4.300	6.000	8.200	6.000	11.000	11.000	11.000	17.500	17.500	17.500	24.000	24.000
Betriebsdruck [bar]		210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210
Schwenkwinkel		180°	180°	180°	178°	180°	180°	178°	180°	180°	178°	180°	180°	178°	180°	180°	178°	180°	180°	180°
Schluckvolumen [dm³]		0,238	0,238	0,323	0,296	0,323	0,513	0,527	0,513	0,693	0,84	0,693	1,045	1,06	1,045	2,064	1,91	2,064	2,284	2,284
Gewicht [kg]		16,8	17	20	26	21	49	42	49	59	60	59	68	85	69	102	114	105	142	142
A [mm]		164	170	150	190	170	220	220	215	220	224	240	270	300	270	300	290	320	382	330
B [mm]		152	176	152	179	176	187	192	207	212	232	210	227	266	227	266	273	287	310	315
C [mm]		194	197	245	205	245	344	275	344	345	275	345	345	275	345	383	360	383	400	400

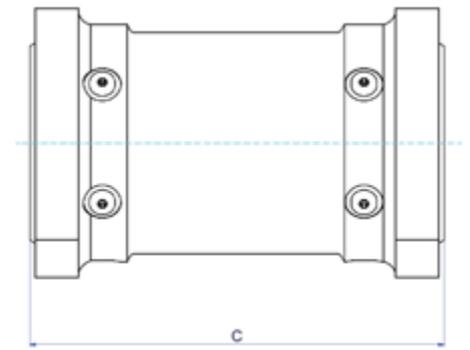
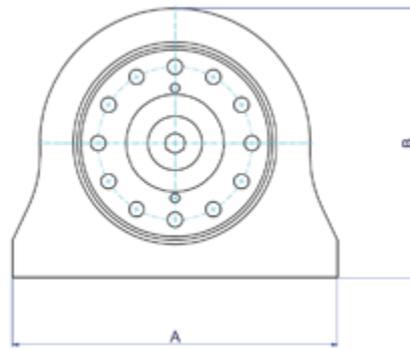
Die Größen BVC 140, 180 und BVC 225 auf Anfrage.

*) Fertigung auf Anfrage

Bisherige **Bestandsmodelle (BVC) und dessen Schwenkwinkel**, die durch die neue BVC 2.0 ersetzt wurden, auf Anfrage



TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



XTRATILT Größe	240	250	260	270	290	300	350	400*	420*	450*
Baggerklasse (t)	11 - 16	15 - 23	22 - 26	25 - 29	28 - 34	28 - 38	37 - 50	48 - 60	58 - 70	68 - 100
XTRATILT BV-Serie	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Haltemoment [Nm]	34.000	40.000	43.000	54.000	80.000	90.000	100.000	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Betriebsdruck [bar]	250	250	250	250	250	250	250			
Schwenkwinkel	100° 140° 180°	100° 140°	100° 140°	100° 140°	100° 140°	100° 140°	100°			
Schluckvolumen [dm³]	1,851 2,591 3,331	1,777 2,486	3,29 3,519	3,765 4,115	4,239 6,01	5,742 6,277	7,969	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Gewicht [kg]	166 186 206	202 236	269 301	334 374	365 422	555 622	696			
A [mm]	390	412	450	492	490 492	570	608			
B [mm]	328	353	380	400	400 400	478	515	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
C [mm]	354 412 470	368 430	420 482	460 534	534 642	540 612	565			

Weitere Größen und Schwenkwinkel auf Anfrage ► vertrieb@hks-partner.com
Alle Gewichtsangaben sind ohne Schnellwechsler und Feststielanbindung.

Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer AGBs.
Exakte Werteangaben in den technischen Zeichnungen oder der Betriebsanleitung zu Ihrem individuellen Antrieb.

HOLEN SIE DAS MAXIMUM AUS IHRER MASCHINE HERAUS – IN JEDER LAGE!

WARUM HKS IHRE BESTE ENTSCHEIDUNG IST:

- ✓ Langfristig Kosten sparen
- ✓ Instandhaltungskosten reduzieren
- ✓ Deutlich weniger Verschleiß
- ✓ Keine beschädigten Zylinder



FRAGEN SIE MICH

vertrieb@hks-partner.com

+49 6053 6163-0

TILTROTATOR



Dank des TiltRotators sind Sie in der Lage, Ihr Anbaugerät simultan in beide Richtungen $\pm 55^\circ$ (auf Wunsch auch mehr) zu Schwenken und endlos zu Rotieren. Die beiden Funktionen ermöglichen Ihnen eine **schnelle und präzise drei-dimensionale, räumliche Positionierung. Somit steigern Sie Ihre Effizienz und Produktivität.**

Mit der kompakten und robusten Schwenkeinheit, ist der TiltRotator eine unvergleichbare Alternative zu herkömmlichen, störanfälligen und brei-

teren Zylindervarianten. Für den TiltRotator kommt ein optimierter XtraTilt, mit erweitertem Drehmoment und reduzierter Bauhöhe, zum Einsatz.

DETAILS

- Standard-Schwenkwinkel $2 \times 55^\circ$ (auf Anfrage auch mehr)
- Haltemoment bis zu 90.000 Nm
- Drehmoment bis zu 43.000 Nm
- In 10 Ausführungen bis Trägergerätegewicht 55t
- Bis zu 8 Rotationen pro Minute
- Modulares Systemdesign

Der HKS TiltRotator ermöglicht eine präzise Handhabung auf Gleisbaustellen, ideal für Zwei-Wege-Bagger. Mit dem HKS TiltRotator steigern sie den Aktionsradius und minimieren das versetzen der Maschine.



FAKTEN

- $2 \times 55^\circ$ simultan Schwenken und endlos Rotieren
- Die Lösung um Anbaugeräte im Arbeitsbereich der Maschine räumlich positionieren und halten zu können
- Effizientere Maschinenauslastung und somit Kostenreduzierung mit dem **TILTROTATOR**

WENIGER VERBRAUCH - MEHR LEISTUNG



UNVERSICHT-
BAR IM
GALA-BAU,
KANAL-UND
TIEFBAU!

IHRE VORTEILE

1 | EFFIZIENTERE MASCHINEN AUSLASTUNG:

- Optimierte Arbeitsbreite, somit Anbau von schmalen und leichteren Arbeitsgeräten möglich und dadurch noch weniger Gewicht und exakterer Aushub
- Vergrößerter Aktionsradius im Stand
- Größerer Schwenkwinkel
- Anbaugeräteaufnahme mit Schnellwechsler aus jeder Standposition des Trägergerätes
- Erweiterung der Beweglichkeit Ihrer Anbaugeräte optimiert deren Einsatz

2 | BAUSTELLENKOSTEN- REDUZIERUNG:

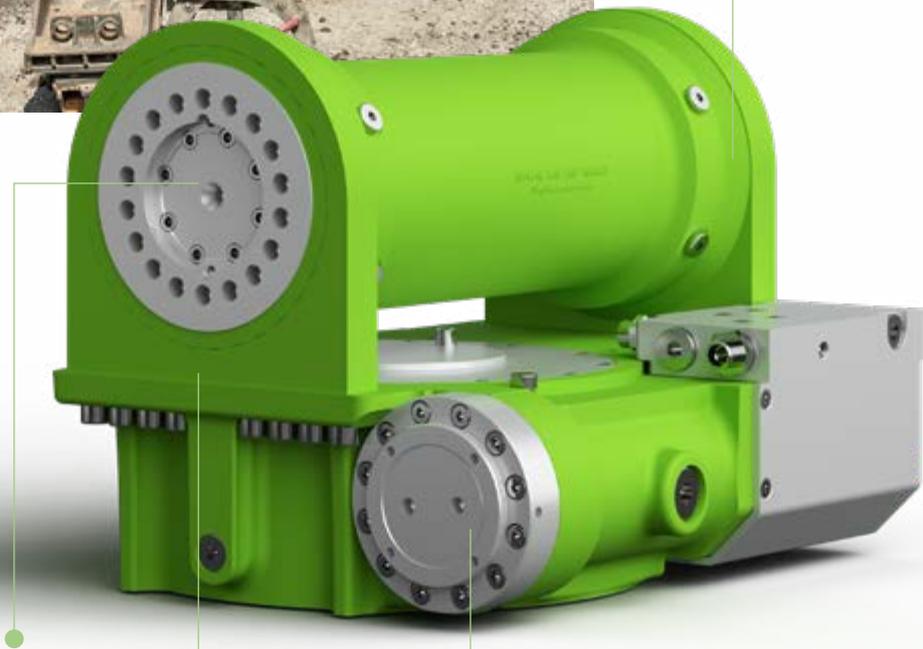
- Weniger Fahrzeugversetzung spart Zeit, Treibstoff und verringert den Maschinenverschleiß
- Reduziert die Stillstandzeiten durch geringen Wartungsbedarf und weniger Abschmieren
- Bis zu 40% höhere Maschinenauslastung verkürzt Amortisationszeit
- Problemloses Nachrüsten vorhandener Maschinen, durch Kompatibilität mit jedem Schnellwechsler und jedem Trägergerät
- Maximale Erreichbarkeit und präzises Halten der angefahrenen Arbeitspositionen
- Mehr Aufträge in gleicher Zeit



HÖHERE
AUSLASTUNG
IHRER MASCHINE
UM BIS ZU

40%

Geschütztes und
Robustes Gehäuse.



**Optionale Schnittstelle für HKS
XtraSense** (Belastungssensor)

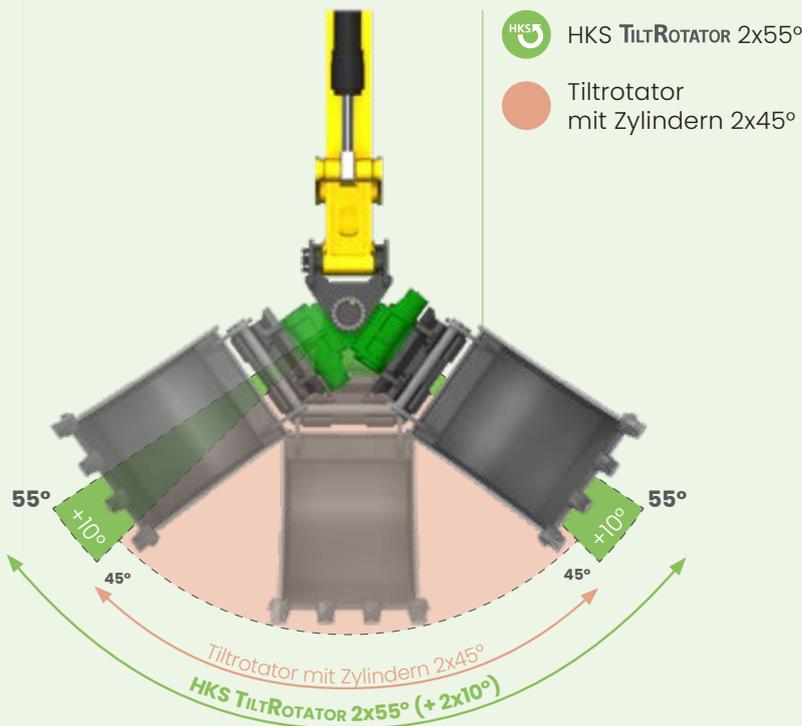
XtraTilt statt Zylinder.
Wartungsfrei und extrem langlebig.

**Optionale Schnittstelle für 3D/GPS und 2D
Systeme** (HKS Sensor) und HKS XtraSense
(Belastungssensor)

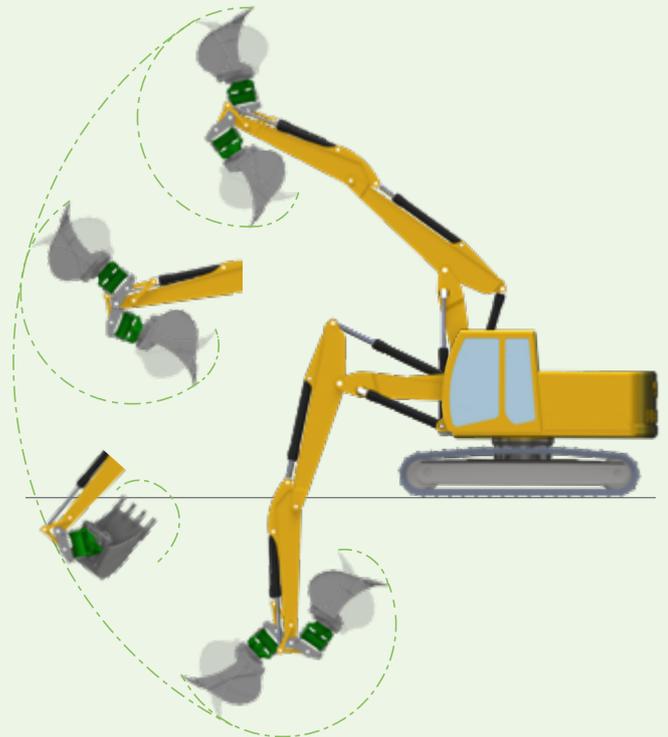
DER UNTERSCHIED IST ENTSCHEIDEND

ERREICHBARKEIT VON ARBEITSPOSITIONEN

FRONTANSICHT SCHWENKWINKEL



SEITENANSICHT ROTATION

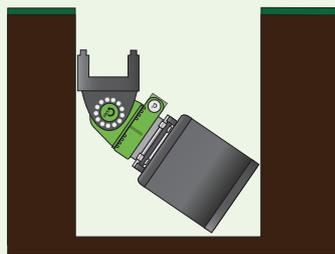


HKS TILTROTATOR

BESSER OHNE ZYLINDER



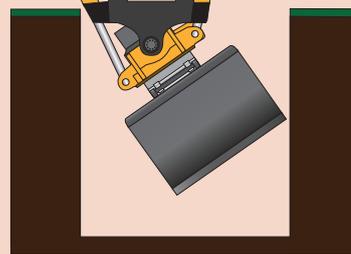
Ohne Zylinder gibt es **keine Schwierigkeiten** beim Eintauchen. Der Baggerfahrer kann sich voll auf seine Arbeit konzentrieren.



HERKÖMMLICHE MODELLE



Beim Schwenken wird der abstehende Zylinder beim Eintauchen in den Graben verdeckt, so dass der **Baggerfahrer keine Sicht** hat, und nicht weiß ob der Zylinder an der Wand kratzt. Die Zylindervariante ist ein Störfaktor!



HKS TILTROTATOR



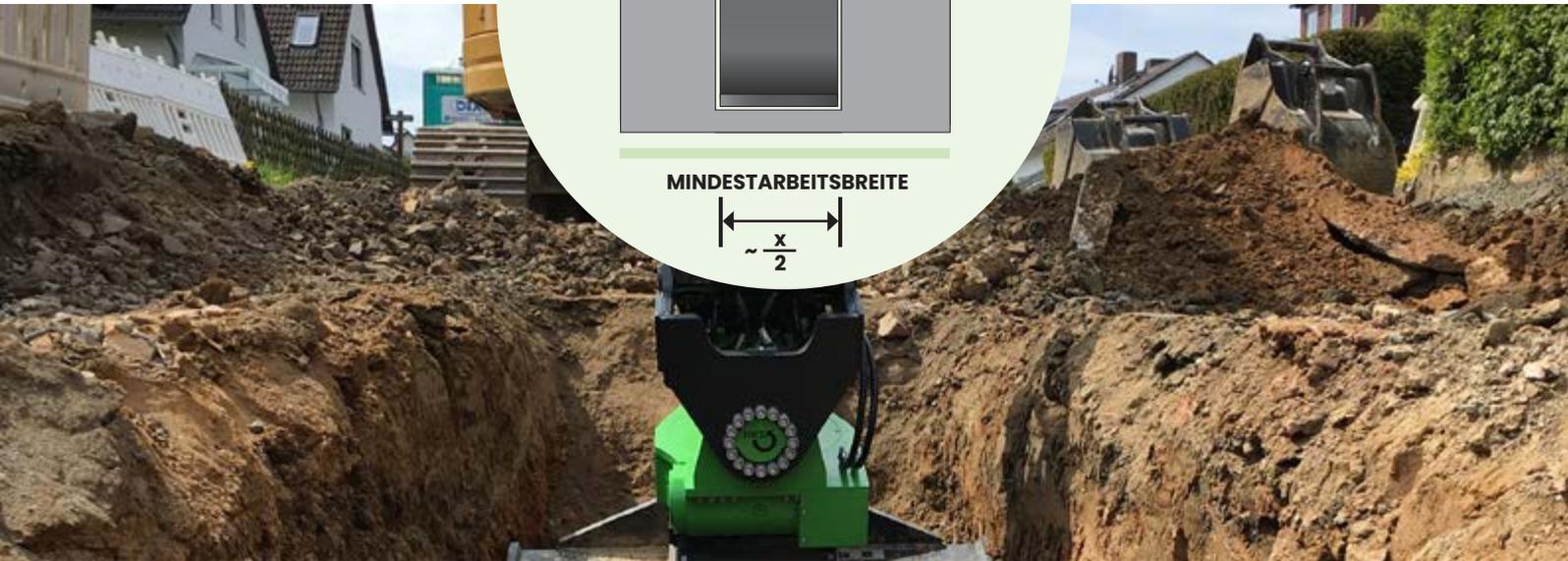
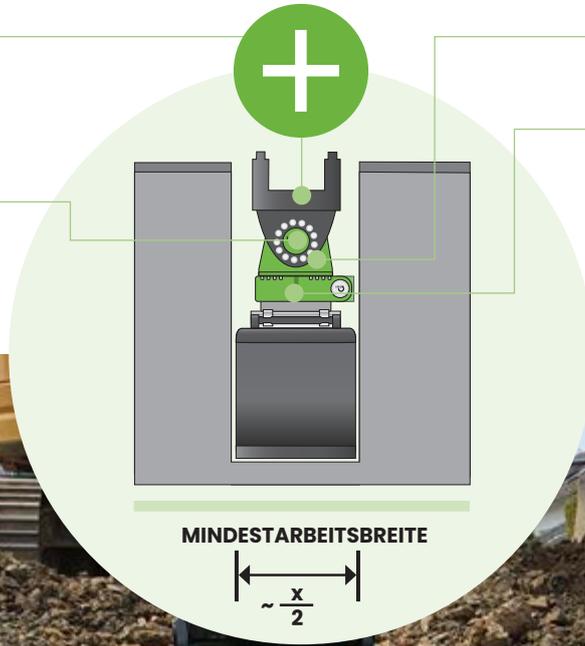
Schmalere Baubreite, kompakt, robust, schmutzunempfindlich, kraftvoll

Höhere Erreichbarkeit durch größeren Schwenkwinkel

Geringere Instandhaltungskosten dank langer Servicezyklen

Verschleißfreie, starke Gleitlagerungen

Konstanter Schwenkmoment unabhängig von Winkelstellung



HERKÖMMLICHE MODELLE

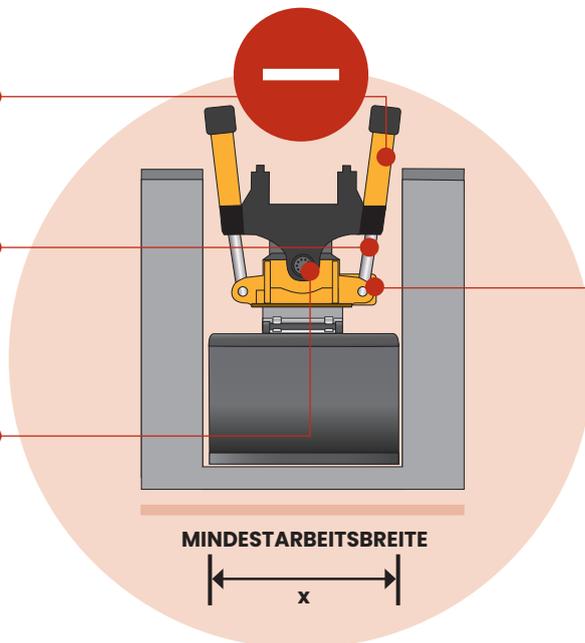
Überstehende und störende Zylinder. Probleme beim Graben

Beschädigungen der Zylinder durch Erde, Steine und Schmutz

Anfällige, wartungsbedürftige Lagerung

Nachschmieren / -fetten der Zylinderlagerung notwendig

Begrenzter Schwenkwinkel und winkelabhängiges Schwenkmoment



TECHNISCHE DATEN TILTROTATOR



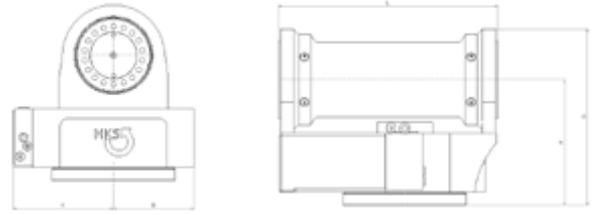
TiltROTATOR	TR 20		TR 35		TR 60		TR 90			TR 120		
Baggerklasse (t)	2,0 - 2,5		2,4 - 3,5		3 - 6		5,5 - 9			8 - 12		
Öldrehdurchführung Modell	-	Standard	-	Standard	-	Standard	-	Standard	XL	-	Standard	XL
Förderstrom Öldrehdurchführung bei Druckdifferenz $\Delta p=10\text{bar}$ (HLP 46 30°C)* [l/min]	-	42	-	42	-	52	-	52	130	-	52	130
zugeordnete RotoBox	RB 30		RB 30		RB 60		RB 90			RB 120		
Gewicht RotoBox ohne Drehdurchführung [kg]	ab 40		ab 40		ab 78		ab 93			ab 110		
Zulässige Axialbelastung max. [N]	95.000		95.000		100.000		130.000			160.000		
Zulässige Radialbelastung max [N]	48.000		48.000		95.000		110.000			140.000		
Drehmoment @ 175 bar [Nm]	810		810		1.350		3.000			3.500		
U/min @ l/min bei max. 175 bar	8 @ 28 l/min		8 @ 28 l/min		8 @ 28 l/min		8 @ 33 l/min			8 @ 45 l/min		
Empfohlene max. Löffelbreite [mm]	1100		1200		1400		1500			1600		

zugeordneter BVC-R	BVC-R 90		BVC-R 100		BVC-R 110		BVC-R 130			BVC-R 140		
Schwenkwinkel	110°		110°		110°		110°			110°		
Benötigte Ölmenge bei 6 Sek. Schwenkzeit	3 l/min		5 l/min		7 l/min		13 l/min			21 l/min		
Schluckvolumen [dm³]	0,288		0,413		0,63		1,3			2,03		
Drehmoment @ 210 bar [Nm]	1.700		2.600		3.500		7.400			10.000		
Haltemoment @ 210 bar [Nm]	5.000		7.500		11.000		17.500			22.000		
Gewicht [kg]	27		35		58		75			99		

Maße												
A [mm]	176		176		200		223			251		
B [mm]	112		112		145		159			180		
F [mm]	193	223	198	228	222	254	249	279	292	266	296	309
G [mm]	263	293	273	303	307	339	355	385	398	378	408	421
L [mm]	301		353		484		480			540		
Gesamtgewicht TR ohne Öldrehdurchführung [kg]	ab 67	ab 89	ab 75	ab 97	ab 135	ab 171	ab 180	ab 193	ab 230	ab 209	ab 240	ab 280

Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer AGBs.
Exakte Werteangaben in den technischen Zeichnungen oder der Betriebsanleitung zu Ihrem individuellen Antrieb.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



TR 150			TR 200			TR 270			TR 380			TR 550
11 - 15			14 - 20			19 - 27			26 - 38			32 - 55
-	Standard	XL	-	Standard	XL	-	Standard	XL	-	Standard	XL	
-	52	160	-	52	160	-	52	200	-	-	240	500
RB 200			RB 200			RB 270			RB 380			RB 550
ab 159			ab 159			ab 260			ab 498			auf Anfrage
210.000			210.000			400.000			520.000			
180.000			180.000			250.000			310.000			
4.700			4.700			8.000			12.500			
6 @ 45 l/min			6 @ 45 l/min			6 @ 55l/min			6 @ 80 l/min			
1700			1800			2000			2200			
BVC-R 140 (stärkere Version)			BVC-R 160			BVC-R 200			BVC-R 240			auf Anfrage
110°			110°			110°			110°			
21 l/min			26 l/min			44 l/min			68 l/min			
2,08			2,53			4,32			6,72			
10.500			15.000			21.000			38.000			
28.000			38.000			52.000			90.000			
122			145			204			358			
												auf Anfrage
268			268			292			388			
215			215			280			388			
296	328	340	305	337	349	333	335	391	432	480	505	
415	447	459	441	473	485	476	478	534	602	650	675	
585			585			726			818			
ab 281	ab 319	ab 390	ab 304	ab 342	ab 410	ab 464	ab 518	ab 654	ab 856	ab 898	ab 1160	

*) Die angegebenen Druckverluste wurden beim Durchfluss der Drehdurchführung in eine Richtung ermittelt. Druckverluste, die durch Anbauten wie beispielsweise Verschraubungen oder Schlauchleitungen entstehen, sind dabei nicht berücksichtigt. Alle Gewichtsangaben ohne Schnellwechsler, Feststielanbindung, Adapterflansch, Deckel und Schraubenpaket.

SERVICE

VOR ORT & SCHNELL

Sie können sich stets darauf verlassen, ein hochwertiges HKS Produkt zu erhalten. Ebenfalls zum Ziel gesetzt haben wir uns, die möglichen Funktionen für Ihren täglichen Einsatz überzeugend umzusetzen.

Wenn Sie einmal vor Ort Unterstützung benötigen, hilft Ihnen unser Service-Team gerne persönlich und schnell. Diesen Service bieten wir deutschlandweit an.

Da jedes HKS Produkt individuell für Sie konstruiert und hergestellt wird, wissen wir exakt, welche Teile verbaut wurden. Sollten Sie daher Details über eines unserer Produkte benötigen, können wir **schnell Hilfe leisten und Teile schnell austauschen**. Gerne berät Sie hierzu auch unser Vertriebs- und Service-Team vor Ort.

Während der Wintermonate können Sie beispielsweise unsere Wartungsaktionen in Anspruch nehmen. Eine komplette Wartung und Verschleißteileaustausch wird direkt bei uns ange-

boten, damit einem täglichen Einsatz nichts mehr im Wege steht.

Wir legen sehr viel Wert darauf, dass Sie mit unseren Produkten zufrieden sind. Lernen Sie unser Kompetenzteam kennen!



KONTAKTDATEN

service@hks-partner.com
+49 6053 6163-619

FOLGE UNS UND ERFAHRE MEHR



LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG - ERFREUTE KUNDEN



HPM GMBH - GOSLAR

Herr Winter, Maschinist der H.P.M. Straßen- und Tiefbau GmbH meint, „der Vorteil liegt ganz klar darin, dass die HKS Produkte ohne Zylinder, die Arbeiten enorm erleichtern. Wir haben einen TR-K 60 eingebaut und Grund hierfür war nicht nur die hohe Flexibilität, sondern auch die wartungsfreie Arbeit, die der TiltRotator ermöglicht.“

SCHUBERT BAUMASCHINEN - BAD ORB

Robin Schubert meint, dank des TiltRotators von HKS arbeiten wir deutlich flexibler und effizienter. Ohne ständiges Umsetzen des Baggers sparen wir Zeit und reduzieren den Arbeitsaufwand erheblich.“





nigt, abgebremst, präzise positioniert und gehalten werden, für Kunden aus unterschiedlichsten Industriebereichen.

Speziell für Bauunternehmer und Hersteller von Baumaschinen und Anbaugeräten entwickeln wir robuste Antriebe, die für extremste Einsatzbedingungen geeignet sind.

Jeder Drehantrieb wird in unserem Hause entwickelt, produziert und montiert. Mit unseren hochmodernen CNC-Maschinen, aber auch konventionellen Maschinen, entsteht aus einem Stück Rohling ein hochwertiger und langlebiger Drehantrieb. Wir fertigen komplett im Haus und beziehen lediglich einzelne Komponenten wie Dichtringe von externen Partnern.

Wir sind davon überzeugt, dass die **weltweit anerkannte Qualität** unserer Drehantriebe, nur durch die Produktion und Montage in unserem Hause entstehen kann.

Bei einem Besuch in unseren Produktionsstätten können Sie sich selbst davon überzeugen, dass hier Made in Germany tatsächlich gelebt wird. Gerne erklären wir Ihnen den Entstehungsprozess, angefangen bei der Konstruktion bis hin zum After-Sales-Service.

HKS – WIR DREHEN DIE WELT

MODERNER DEUTSCHER MASCHINENBAU

Als der Grundstein für die heutige HKS Dreh-Antriebe GmbH gelegt wird, beschreiten wir neue Wege auf dem Maschinenbau-Markt. Seit 1970 gibt es auf dem Gebiet von hydraulischen, pneumatischen und mechanischen Komponenten und Systemen nur einen Namen, dem Sie kompromisslos vertrauen können: **HKS ist Ihr Spezialist,**

wenn es um unübertroffene Qualität, Sicherheit und Leistung geht.

Damals wie heute lag der Fokus der Gründer darin, eine **kundenspezifische Lösung für das Drehen und Schwenken von Massen** zu finden. Seit über 50 Jahren entwickelt, konstruiert, produziert und vertreibt die HKS Dreh-Antriebe GmbH hydraulische und pneumatische kompakte Antriebe zum Drehen und Schwenken von Massen – die beschleunigen

UNSERE STANDORTE



LEIPZIGER STRASSE 53-55
63607 WÄCHTERSBACH / AUFENAU



IN DEN PFLANZENLÄNDERN 9-11
63607 WÄCHTERSBACH / AUFENAU



BÖNNIGHEIMER RING 23
01904 NEUKIRCH / LAUSITZ

