



Hydraulische Drehantriebe für
Abfallentsorgungsfahrzeuge
Frontlader • Seitenlader • Hecklader

**WARUM HKS IHRE BESTE
ENTSCHEIDUNG IST:**

- ✓ Größerer Drehwinkel
ohne Umschaltung
- ✓ Kann die Lagerung übernehmen
- ✓ Keine offene Kolbenstange
- ✓ Kompakter als Zylinder
 - ✓ Wartungsfrei
- ✓ Unser Antrieb kann evtl.
mehrere Zylinder ersetzen
- ✓ Hohe Drehmomente

**FERTIGUNGSPRÄZISION IN
HÖCHSTER QUALITÄT.**

UPGRADE FÜR IHRE ABFALL- SAMMELFAHRZEUGE

PLATZSPAREND, ROBUST UND
WARTUNGSFREI STATT VERALTETEM ZYLINDERSYSTEM

HKS ist Ihr Hersteller für Drehantriebe in den Bereichen Front-, Seiten- und Hecklader für Abfallentsorgungsfahrzeuge ▶ Made in Germany

VIELE GRÜNDE FÜR DREHANTRIEBE VON HKS

Sehr kompakt – viel weniger Raumbedarf als Zylinder

Unsere hydraulischen Drehantriebe benötigen deutlich weniger Bauraum als herkömmliche Zylinder. Das spart wertvollen Platz im Fahrzeugdesign und ermöglicht platzsparendere, effizientere Abfallentsorgungssysteme – ein klarer Vorteil bei engen Bauvorgaben und komplexen Aufbauten.

Kann die Lagerung übernehmen

Die integrierte Lagerfunktion der Drehantriebe sorgt für eine stabile und präzise Drehbewegung. Dadurch entfällt der Bedarf an zusätzlichen Lagern oder komplexen Montageelementen, was die Konstruktion vereinfacht und die Zuverlässigkeit erhöht. Zusätzlich entfallen Stützpunkte, die bei Zylindern notwendig sind.

Größere Drehwinkel als Zylinder

Mit unseren Drehantrieben sind deutlich größere Drehwinkel realisierbar als mit herkömmlichen Zylindern. Diese Flexibilität eröffnet mehr Gestaltungsmöglichkeiten beim Handling und der Bewegungssteuerung von Abfallentsorgungsfahrzeugen.

Wartungsfrei

Unsere Drehantriebe sind so konstruiert, dass sie praktisch wartungsfrei sind. Das reduziert Stillstandszeiten und Wartungskosten, was gerade in anspruchsvollen Einsatzgebieten weltweit eine enorme wirtschaftliche Entlastung bedeutet.

Robust – keine Kolbenstangen wie beim Zylinder, die beschädigt werden können

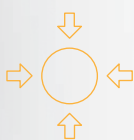
Der Verzicht auf exponierte Kolbenstangen macht unsere Drehantriebe besonders robust und widerstandsfähig gegen Schmutz, Stöße und mechanische Belastungen. Gerade in anspruchsvollen Umgebungen der Abfallentsorgung zahlt sich dieser Schutz durch lange Lebensdauer aus.

Gleiches und gleichmäßiges Drehmoment in beiden Drehrichtungen

Unsere Drehantriebe liefern ein konstantes, gleichmäßiges Drehmoment in beide Richtungen – für präzise, zuverlässige Bewegungen ohne Leistungsverluste oder Unwuchten. Dies erhöht die Kontrolle und Sicherheit bei der Bedienung von Abfallentsorgungsfahrzeugen.

Hohe Anpassungsfähigkeit durch kundenspezifische Lösungen

Seit 55 Jahren fertigen wir Drehantriebe exakt nach Kundenanforderungen – in Größe, Form und Leistung. Das garantiert perfekte Integration in Ihre spezifischen Fahrzeugaufbauten und optimale Funktionalität.



HYDRAULISCHER DREHANTRIEB M-DA-H F2

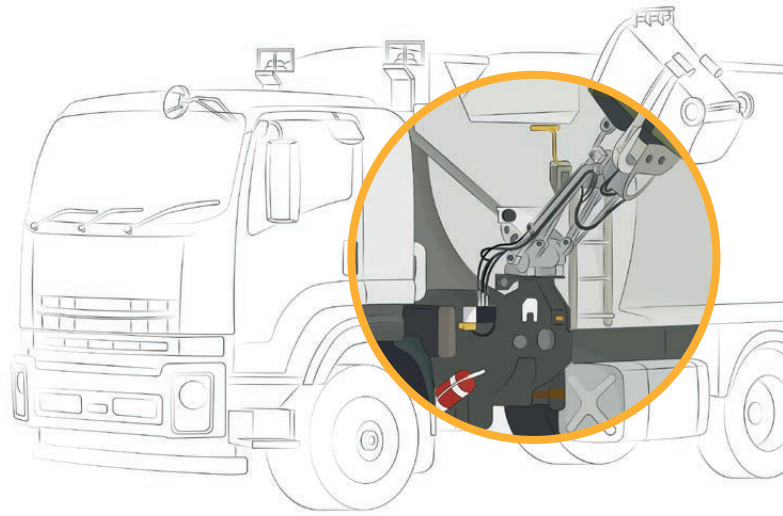
KOMPAKT, ROBUST UND BEWÄHRT IM HARTEN DAUEREINSATZ

Der M-DA-H F2 wurde speziell für die anspruchsvollen Anforderungen im Bereich Abfallentsorgungsfahrzeuge entwickelt und hat sich über Jahrzehnte als zuverlässiger Partner in diesem Marktsegment etabliert. Mit seinem kleinen Durchmesser und der extrem kompakten Bauweise ist der M-DA-H F2 ideal für Anwendungen, bei denen es auf platzsparende Integration bei gleichzeitig hoher Leistungsfähigkeit ankommt.

Dank seines wartungsfreien Designs – ganz ohne Schmiernippel oder externe Schmierstellen – reduziert der M-DA-H F2 deutlich den Aufwand für Instandhaltung und erhöht die Verfügbarkeit Ihrer Fahrzeuge. Die Hydraulik-Komponenten sind so optimiert, dass sie unter härtesten Bedingungen, wie sie in der Abfallwirtschaft häufig vorkommen, zuverlässig und langlebig arbeiten. Die Abdichtungssysteme sind äußerst widerstandsfähig gegenüber Verunreinigungen, Staub und Feuchtigkeit und garantieren so auch nach Jahrzehnten im Einsatz noch eine sichere und effiziente Übertragung von Drehmoment.

Technisch überzeugt der M-DA-H F2 durch präzise Verzahnungsqualität und das gleichmäßige Drehmoment in beide Richtungen, was nicht nur die Steuerbarkeit verbessert, sondern auch mechanische Belastungen auf das Fahrzeuggestell minimiert. Der Verzicht auf Kolbenstangen macht den Antrieb besonders robust gegen Stöße und Beschädigungen – ein unverzichtbares Merkmal in rauen Einsatzumgebungen. Durch die kompakte Bauweise mit kleinen Durchmessern eignet sich der M-DA-H F2 für vielfältige Konstruktionsanforderungen und lässt sich flexibel in bestehende Systeme integrieren.

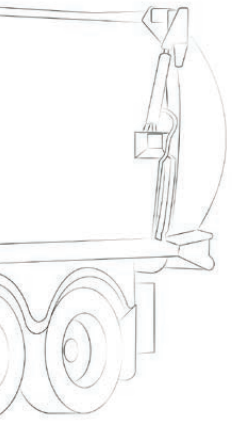
Mit dem M-DA-H F2 setzen Sie auf einen hydraulischen Drehantrieb, der durch jahrzehntelange Erfahrung, zuverlässige Technik und höchste Qualitätsstandards besteht – perfekt zugeschnitten auf die Bedürfnisse des internationalen Marktes.



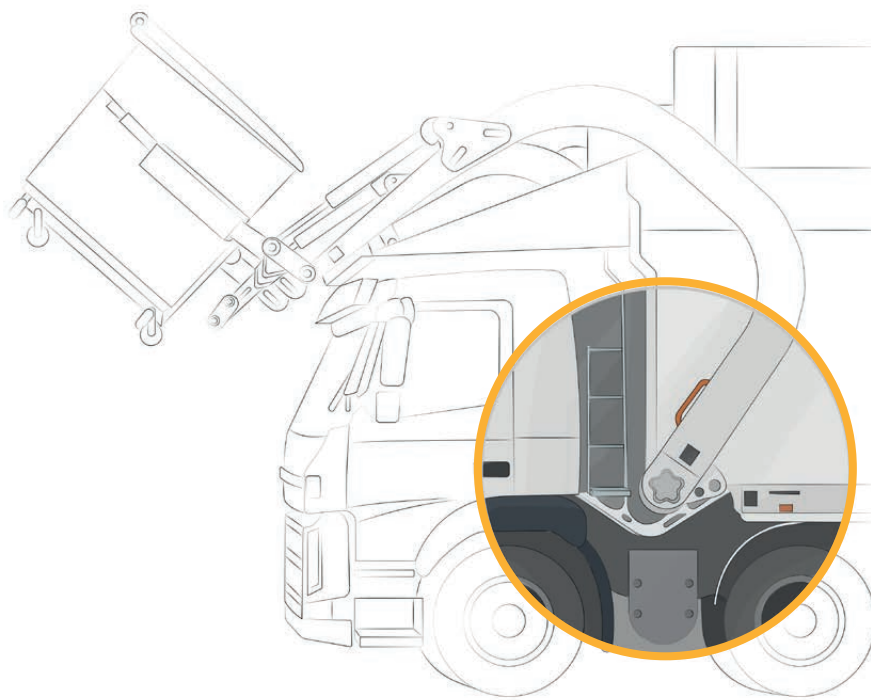
BEREITS ÜBER
20.000
ABFALLSAMMEL-
FAHRZEUGE
AUSGESTATTET



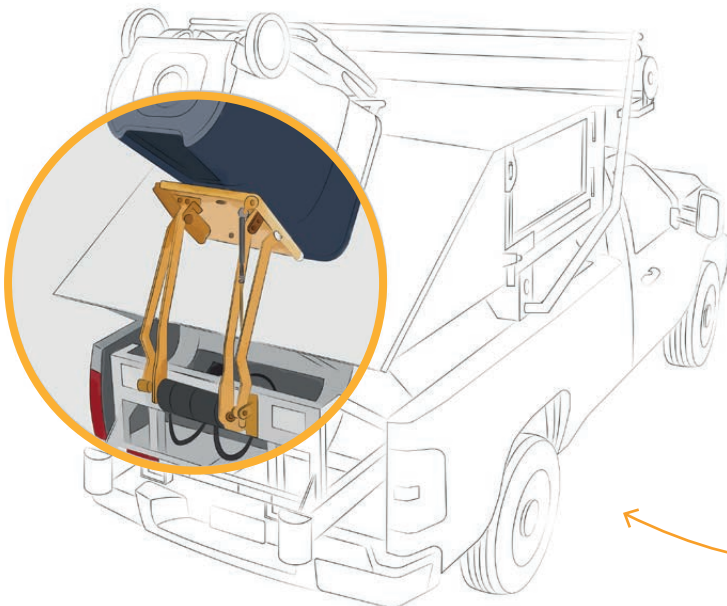
SEITEN- LADER



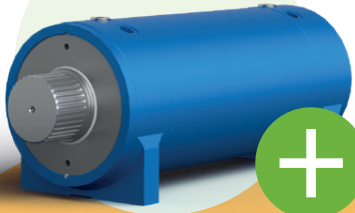
FRONT- LADER



HECK- LADER

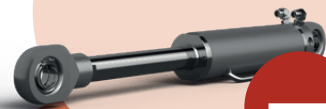


EFFIZIENT ENTSCHEIDEN: DREHANTRIEB ODER ZYLINDER?



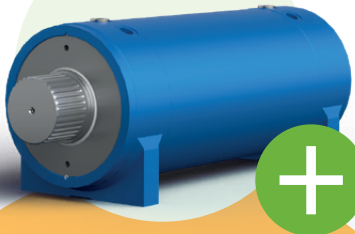
M-DA-H F2

- Drehwinkel 220° und mehr
- Einfachster Einbau
- Kann Lagerung übernehmen
- Wartungsfrei
- Minimaler Einbauraum
- Drehpunkt = Drehantrieb
- Höhere Sicherheit durch Wegfall von Störkanten
- Gleichmäßiges Drehmoment über den gesamten Drehbereich



ZYLINDER

- Drehwinkel max. 90°
- Komplexere Umsetzung
- Eventuell zwei Zylinder notwendig
- Kompliziertere Steuerung
- Stützpunkte notwendig
- Zwei Lagerpunkte notwendig
- Sicherheit geringer
- Drehmoment ändert sich



M-DA-H F2

- Oberflächengehärtet
- Verschleißfest
- Wartungsfrei
- Marken-Dichtungen
- „German Engineering“ und „Made in Germany“
- Höchste Langlebigkeit
- „Einbauen und vergessen“
- Jahrzehnte Erfahrung
- Hochfester Stahl



HERKÖMMLICHER DREHANTRIEB

- Nicht oberflächengehärtet
- Verschleißanfällig
- Nicht wartungsfrei
- Dichtungen anfällig
- Kein „German Engineering“ und kein „Made in Germany“
- Mangelndes Know-How
- Minderwertige Stahlqualität

DATEN UND FAKTEN

**KEINE
STÖRENDE ZYLINDER &
STÖRKONTUREN**



**WENIGER VERLETZUNGS-
GEFAHR DURCH
ÜBERSTEHENDE
ZYLINDER.**

1 | ALLGEMEINE CHARAKTERISTIK

Die Drehantriebe der M-DA-H Serie mit dem F2 sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 6300 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Materialien garantiert höchste Lebensdauer.

2 | EINSATZGEBIETE

Die Einsatzgebiete reichen von Front-, Seiten- und Heckladern bis hin zu Sonderaufbauten mit individuellen Anforderungen.

3 | DREHWINKEL

Die Antriebe der M-DA-H F2 Serie sind bis 360° Drehwinkel erhältlich. Dabei sind beliebige Zusatz-Drehwinkel oder Zwischendrehwinkel lieferbar. Typisch sind in dieser Branche Drehwinkel von 220°.

4 | SCHWENKZEITEN

Die M-DA-H Serie zeichnet sich durch schnelle lastabhängige Schwenkzeiten aus.

5 | DRÜCKE, DICHTUNGEN UND TEMPERATUREN

Die M-DA-H Baureihe ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen.

TECHNISCHE DATEN M-DA-H F2

Bezeichnung	Drehmoment (Nm)	Betriebsdruck (bar)	Drehwinkel (Grad)	minimale Temperatur	maximale Temperatur	Schluckvolumen (dm³)	Gewicht (kg)
M-DA-H-F2 120 220° S10752	3050	210	220	-18°C	70°C	0,806	35
M-DA-H-F2 120 220° S9139	2900	210	220	-18°C	70°C	0,762	34
M-DA-H-F2 140 220° S8183	5090	210	220	-18°C	70°C	1,386	59
M-DA-H-F2 150 220° S9299	6300	210	220	-18°C	70°C	1,807	84,4

HKS – WIR DREHEN DIE WELT

MODERNER DEUTSCHER MASCHINENBAU

Als der Grundstein für die heutige HKS Dreh-Antriebe GmbH gelegt wird, beschreiten wir neue Wege auf dem Maschinenbau-Markt. Seit 1970 gibt es auf dem Gebiet von kundenspezifischen hydraulischen und pneumatischen Drehantriebe nur einen Namen, dem Sie kompromisslos vertrauen können: **HKS ist Ihr Spezialist**, wenn es um unschlagbare Qualität, Sicherheit und Leistung geht.

Seit über 55 Jahren **entwickelt, konstruiert, produziert und vertreibt** die HKS Dreh-Antriebe GmbH hydraulische und pneumatische kompakte Drehantriebe zum Drehen und Schwenken von Massen – die beschleunigt, abgebremst, präzise positioniert und gehalten werden, für Kunden aus unterschiedlichsten Industriebereichen.

Dabei setzen wir auf **modernste und automatisierte CNC-Maschinen** mit nahezu 100% Fertigungstiefe um sämtliche kundenspezifischen Anforderungen umsetzen zu können.



UNSERE STANDORTE



LEIPZIGER STRASSE 53-55
63607 WÄCHTERSBACH / AUFENAU



IN DEN PFLANZENLÄNDERN 9-11
63607 WÄCHTERSBACH / AUFENAU



BÖNNIGHEIMER RING 23
01904 NEUKIRCH / LAUSITZ