

Neuer Schwenkrotator für gängige Maschinengrößen

Rototilt-Modell für Bagger bis 19 Tonnen Einsatzgewicht

Vindeln (Schweden) – Die Rototilt Group AB hat auf der bauma unter anderem den Rototilt R5 eingeführt – ein neues Modell für Bagger im Gewichtsbereich bis zu 19 Tonnen.

„Rototilt R5 bedient ein wachsendes Baggersegment. Daher kommt es darauf an, die passenden Eigenschaften und die richtige Größe mit einem optimalen Gegenwert für den Kunden zu kombinieren“,

erläuterte Per Våppling, Marketing- und Vertriebsleiter, Rototilt Group.

Vereinfachter Service und eine längere Lebensdauer ergeben sich aus schmierfreien Lagern in der Schwenkzylinderbefestigung. Verbesserte Zentralschmierung (ILS) und neu entwickeltes Hydrauliksystem mit neuen elastischen Hydraulikkupplungen (ORFS). Diese sind für höhere Drücke ausgelegt, erreichen eine bessere Leistung und senken den Kraftstoffverbrauch. Der Rotorkörper wird in einem komplett neuen und optimierten Verfahren gegossen.

„Wir haben die herausragenden Elemente des Rototilt R-Konzepts um einige innovative Lösungen erweitert, mit denen die Eigenschaften aufgewertet werden und eine noch bessere Gesamtwirtschaftlichkeit erzielt wird“, so Niklas Bjühr, Technischer Leiter, Rototilt Group.

Der neue Schwenkrotator lässt sich selbstredend mit dem intelligenten Steuersystem ICS sowie dem Schnellwechslersicherheitssystem SecureLock bestücken und mit Hilfe der Rototilt Positioning Solution (RPS) in ein Baggersystem integrieren. RPS ist jetzt für die gängigsten Baggersteuersysteme auf dem Markt erhältlich.

Zeitgleich stellt Rototilt eine weitere Neuheit vor. Als einziger Hersteller von Schwenkrotatoren bietet das Unternehmen einfachwirkende Schwenkzylinder mit Lasthaltefunktion für Rototilt R3, R4, R5, R6 und R8. Daraus ergeben sich Vorteile unter beengten Bedingungen und wenn es auf eine besonders hohe Sicherheit ankommt. Die Lasthaltefunktion ist, gemäß den geltenden Sicherheitsbestimmungen, eine Voraussetzung für die Nutzung von Palettengabeln.



Wolfgang Vogl (links), Geschäftsführer der Rototilt GmbH mit Sitz in Regensburg, und Rototilt-Gebietsverkaufsleiter/Nord, Thomas Horatschek, am neuen Schwenkrotator R 5.



Der neue Schwenkrotator lässt sich mit dem intelligenten Steuersystem ICS sowie dem Schnellwechslersicherheitssystem SecureLock bestücken und mit Hilfe der Rototilt Positioning Solution (RPS) in ein Baggersystem integrieren.

Schnell und wirtschaftlich auf der Baustelle arbeiten – Technik, die sich auszahlt

TiltRotator, XtraTilt und RotoBox von HKS Dreh-Antriebe

Wächtersbach – Mit dem TiltRotator, dem XtraTilt und der RotoBox bietet die HKS Dreh-Antriebe GmbH seit Jahren erfolgreich Baumaschinentechnik an. Neben hydraulischen Drehantrieben, mit denen das Unternehmen seit mehr als 45 Jahren am Markt bekannt ist,

zahlt. Mit dem TiltRotator kann man jedes Anbaugerät 55 Grad in beide Richtungen schwenken und simultan eine Endlosrotation mit nur einem Gerät vollziehen. Das bedeutet: Exaktes, dreidimensionales Positionieren ohne weiteren Aufwand.

Der neue TiltRotator von HKS wurde nach dem Prinzip „Form Follows Function“ konzipiert. Die geänderte äußere Form leitet sich demnach aus seiner verbesserten Funktion ab.

Die zylinderlose Konstruktion ist um fast 50 Prozent schmaler als zylindergestützte Technik und besitzt nun mit der neuen Generation auch noch eine optimierte Arbeitsbreite, womit der Anbau von schmalen und leichteren Arbeitsgeräten möglich ist. Das bedeutet weniger Gewicht, weniger Verbrauch und bewirkt einen exakteren Aushub auf engstem Raum. HKS bietet zudem individuelle Anfertigungen der Schwenk- und Rotationsantriebe, exakt auf die Anforderung abgestimmt.

Komplettes Größenprogramm, wartungsarm in jeder Variante.

- **HKS-XtraTilt:** Der XtraTilt ist ein reiner Schwenkantrieb für 90-Grad-Schwenken in beide Richtungen. Er ist kompatibel mit allen Anbaugeräten, stellt die Basis für mehr Beweglichkeit des Baggers und bietet damit eine weitere Bewegungsachse für zweidimensionales Arbeiten.

HKS hat sein Produktportfolio weiter optimiert und kann bei der XtraTilt-Baureihe mit 54 Ausfüh-

rungen bei 18 Baugrößen bis zu 100 t Trägergerätegewicht alle Anforderungen bedienen.

Sei es eine Lösung mit Laschen für den Direktanbau oder eine Kombination von Feststielanbindung und Schnellwechsler, mit Schnellwechsler-Adapter und Schnellwechsler oder auch für den Direktanbau an einen Löffel: Es stehen alle Optionen offen.

- **HKS-RotoBox:** Die neue Generation der RotoBox basiert auf einer komplett neuen Konstruktion. Hier wurden deutlich Bauhöhe, Baubreite und Gewicht reduziert und gleichzeitig die Langlebigkeit maximiert. Die HKS-RotoBox lässt jedes Anbaugerät um 360 Grad endlos rotieren – in beide Richtungen.



HKS-Messestand auf der bauma 2016.



Live-Demonstration: Der Aktionsradius des Trägergerätes erweitert sich mit einem HKS-TiltRotator stark. Im Ergebnis muss der Bagger nur wenig bewegt werden. Das spart Zeit, Geld, Sprit und schon die Umwelt.

tragen diese Produkte zum anhaltenden Unternehmenswachstum bei. Auf der bauma zeigte HKS die neuesten Geräte live.

- **HKS-TiltRotator:** Der Anbau eines TiltRotators ist eine gewinnbringende Lösung, die Flexibilität bietet und sich wirtschaftlich aus-



Auf dem Lehnhoff-Messestand enthüllten die Geschäftsführer Karl-Heinz Traa (rechts) und Matthias Bürkel die neuen SQ-Schnellwechsler.

Komfortabler Gerätewechsel

SQ-Wechsler und Variolock-Schnellwechsler im Demo-Betrieb gezeigt

Baden-Baden – Die bauma 2016 war für Lehnhoff Hartstahl ein voller Erfolg: Mit drei Neuheiten, die die Strategie des Unternehmens, sich als Full-Liner mit All-Markenstrategie zu positionieren, unterstreichen sowie einer enormen Zahl an präsentierten Produkten und reger Frequenz am Messestand zog die Geschäftsführung um Karl-Heinz Traa, Matthias Bürkel und Michael Koenig eine sehr positive Bilanz.

Vor der Fachpresse wurden drei neue SQ-Schnellwechsler für Bagger von 12 bis 70 Tonnen Betriebsgewicht enthüllt. Diese neuen symmetrischen Schnellwechsler beruhen auf dem nordischen S-Standard. Lehnhoff ist es weltweit als erster Hersteller gelungen, nicht nur vollhydraulische S-Schnellwechsler, sondern darüber hinaus auch noch mechanische und hydro-mechanische zu entwickeln.

Durch eine innovative neue Verriegelungstechnik bieten auch die mechanischen und hydro-mechanischen Schnellwechsler eine absolut sichere Verriegelungstechnik. Die Geschäftsführer Matthias Bürkel und Karl-Heinz Traa sehen große Chancen vor allem im internationalen Markt für diese neue SQ-Serie.

Ebenfalls auf großes Interesse stießen die neuen Variolock-Systeme für Baggerklassen von 12 bis 40 Tonnen: Die Modelle VL100-2, VL210-2 und VL250-2 sind mit einer neuen hydraulischen Verspannstütze ausgestattet – dadurch werden die Ventilblöcke fest und die Ventile dicht aufeinander gehalten.

Wie aus den bisherigen Variolock-Modellen bekannt, verfügen auch die neuen Schnellwechselsysteme über die blockinterne Drucklosschaltung, die die Installation des Systems am Bagger besonders einfach macht: Alle relevanten Ventile sind im Schnellwechsler-Ventilblock untergebracht, in dem sie direkt drucklos geschaltet werden können.

Die Präsentation der neuen Schnellwechsler bot die Gelegenheit, das neu entwickelte Assistenzsystem Lehmatic Safety Control (LSC) direkt im Einsatz zu demon-



Die neuen symmetrischen Schnellwechsler für Bagger von 12 bis 70 Tonnen Betriebsgewicht.



Inmitten des Messestands erfolgte ein komfortabler Gerätewechsel nach dem anderen.



Ein Ausschnitt aus dem Programm der Anbaugeräte für die Koppelung an den Schnellwechsler.

trieren: Sowohl die neuen SQ-Wechsler als auch die neue Generation der Variolock-Schnellwechsler waren im Demo-Betrieb mit dem neuen Assistenzsystem Lehmatic Safety Control ausgestattet. So konnte man die Vorteile dieser optischen und akustischen Überwachung direkt im Live-Einsatz überprüfen.

Lehnhoff schreitet seit Jahrzehnten seinen erfolgreichen Weg als unabhängiger Markenhersteller

voran und hat dies auch mit der Präsentation auf der bauma untermauert.

Die Weichen stehen auch am Stammsitz in Baden-Baden mit der Erweiterung der Montage- und Logistikkapazitäten auf Kontinuität und Innovationskraft (Siehe hierzu auch Seite 40 in dieser Ausgabe).

„Das große Besucherinteresse an unseren Neuheiten bestätigt uns in unserem Weg“, sagt Geschäftsführer Karl-Heinz Traa.

JETZT BUNDESWEIT PROBEFAHREN!
060 71 / 98 06 55
www.avanttecno.de

NEUE 200-Serie!
bis 50 l Zusatzhydraulik

AVANT

• 20 Modelle
• 150 Anbaugeräte

MULTIFUNKTION für den GaLaBau

Made in Poland