

## Pressemitteilung der HKS Dreh-Antriebe GmbH

### TiltRotator & Co – Next Generation

**Wächtersbach/München, 10. Juni 2016 - Die HKS Dreh-Antriebe GmbH bietet seit Jahren erfolgreich ihre Produktreihe der Baumaschinentechnik mit dem TiltRotator, dem XtraTilt und der RotoBox an. Auf diversen Messen stehen in diesem Jahr die Produkte der neuen Ära – teils auch mit Live-Vorfürhungen, wie auf der bauma 2016 – im Fokus.**

#### **Der HKS „TiltRotator“: Weniger Verbrauch. Mehr Leistung.**

Inzwischen hat sich im Markt verbreitet, dass der Anbau eines TiltRotators eine gewinnbringende Lösung für alle Beteiligten ist und unangefochtene Flexibilität und damit enorme Wirtschaftlichkeit bedeutet.

Mithilfe des TiltRotators ergibt sich die Möglichkeit jedes Anbaugerät 55 Grad in beide Richtungen zu Schwenken und simultan eine Endlosrotation von 360° mit nur einem Gerät umzusetzen. Dies bedeutet exaktes, drei-dimensionales Positionieren ohne weiteren Aufwand.

Der TiltRotator ist daher unverzichtbar im Garten-/Landschafts-Bau, Kanal- und Tiefbau!

Verschiedenste Aufgaben mit nur einem Bagger zu erledigen und das ohne groß rangieren zu müssen, da sich der Aktionsradius des Trägergerätes mit dem HKS TiltRotator enorm erweitert - das alles steigert die Produktivität immens!

Weniger Rangieren heißt, neben Ersparnis von Zeit und Geld, natürlich auch weniger Spritverbrauch und – gerade in Bezug auf das Thema Umweltschutz ein entscheidendes Kriterium – weniger Flurschäden.

Der neue TiltRotator von HKS wurde nach dem Prinzip „Form Follows Function“ konzipiert.

Die geänderte äußere Form leitet sich demnach aus seiner verbesserten Funktion ab.

Die zylinderlose Konstruktion ist bereits um fast 50 Prozent schmaler als zylindergestützte Technik und besitzt nun mit der neuen Generation auch noch eine optimierte Arbeitsbreite, womit der Anbau von schmalen und leichteren Arbeitsgeräten möglich ist, was damit weniger Gewicht und auch exakteren Aushub in engen Arbeitsbereichen bedeutet.



## Pressemitteilung der HKS Dreh-Antriebe GmbH

HKS bietet individuelle Anfertigungen der Schwenk- und Rotationsantriebe, exakt auf die Anforderung abgestimmt. Standard oder aber Sonderlösungen für höchste Tonnenklassen, selbst XL-Öldrehdurchführungen oder Sandwich-Lösungen in allen Varianten sind möglich.

Durch exakte Maßanfertigung für Ihren Bagger, beispielsweise in Bezug auf die Bohrungen der Baggerstiel-Befestigung, kann die optimalste Neigung des Anbaugerätes erreicht werden. Durch Maximierung der Neigung besteht keinerlei Gefahr mehr des Verlustes der Ladung. Dies macht sich beispielsweise bemerkbar bei einer Anwendung im Bereich der Lasten-Umverteilung vom Aushub auf der Baustelle auf einen LKW. Hier wird für den gefüllten Löffel bei vertikal-Bewegung oder horizontal-Bewegung ein unterschiedlicher Neigungsausgleich benötigt. Dieser wird mit minimaler Anpassung der Befestigung bereits entsprechend beim Anbau des Gerätes ausgeglichen. Ein Maximum an Ladung bleibt somit wo sie hingehört – nämlich im Löffel. Es besteht kein Verlust im Löffelvolumen durch eine höhere Neigung wie es bei Standard-Bohrungen für die Feststielanbindung der Fall wäre.

### **Der HKS „XtraTilt“: Komplettes Größenprogramm. Wartungsfrei in jeder Variante.**

Der XtraTilt ist ein Schwenkantrieb für ein 90 Grad schwenken in beide Richtungen. Er ist kompatibel mit allen Varianten von Anbaugeräten und stellt somit die Basis für mehr Beweglichkeit des Baggers, da damit eine weitere Bewegungsachse für zwei-dimensionales Arbeiten gegeben ist.

Um für wirklich jede nur denkbare Baustellenherausforderung die richtige Baggergröße bedienen zu können, finden sich im Sortiment des XtraTilts beispielsweise auch Größen für Mini- und Kompaktbagger. HKS hat sich in seinem Produktportfolio weiter optimiert und die Ausrichtung als Full-Liner in der Technologie von Antrieben positioniert. Hier können bei der XtraTilt Baureihe mit 54 Ausführungen bei 18 Baugrößen bis zu 100t Trägergerätgewicht alle Anforderungen bedient werden. Ob dies nun als Lösung mit Laschen für den Direktanbau bedeutet oder eine Kombination mit Feststielanbindung und Schnellwechsler, mit Schnellwechsleradapter und Schnellwechsler oder auch für den Direktanbau an einen Löffel. Es stehen alle Optionen offen – für jede Größe!

## Pressemitteilung der HKS Dreh-Antriebe GmbH

Langjährige Erfahrung und Innovation haben den XtraTilt noch robuster, verlässlicher und langlebiger gemacht. Dank der beidseitigen Spezialabstreifer ist die XtraTilt-Serie bereits von Haus aus gegen Schmutzeindringung in das Gehäuse geschützt und somit wartungsfrei, was die Instandhaltungskosten deutlich reduziert.

### **Die HKS „RotoBox“: Neue Generation. Leistungsfähigkeit ohne Grenzen.**

Die neue Generation der RotoBox basiert auf einer komplett neuen Konstruktion. Hier wurde deutlich an Bauhöhe, Baubreite und Gewicht eingespart und gleichzeitig die Langlebigkeit maximiert.

Durch die veränderte Lagerung des Schneckenrads konnte hier die Bauhöhe verringert werden und dadurch an Gewicht eingespart werden. Bei der neuen RotoBox liegt der Hydraulikmotor jetzt in Achsrichtung, wodurch auch die Breite reduziert wurde und dadurch noch schmalere Anbaugeräte verwendet werden können, was das Gesamtgewicht für Rotationseinheit und Arbeitsgerät deutlich verringert.

Die Langlebigkeit wurde einerseits dadurch optimiert, dass der Hydraulikmotor nun im Gehäuse integriert ist und somit optimal vor Verschmutzungen oder Beschädigungen geschützt wird.

Andererseits auch durch hochfesten Stahlguss und einem Schneckenrad aus Bronze.

Die zwei Varianten der Öldrehdurchführungen mit bis zu 500l/min Förderstrom sorgen für noch mehr Flexibilität. Je nach Einsatzfall kann die Standardausführung gewählt werden, um Gewicht und Kraftstoff zu sparen oder die große Öldrehdurchführung, um eine kraftvollere Leistung zu erreichen. Die Standardausführung bietet bereits unglaubliche Fördermengen in ihrer kompakten Form, die große Öldrehdurchführung ist für Anwendungen gedacht, wo mit Fräse oder Hammer extreme Kraft benötigt wird.

Die RotoBox ist serienmäßig mit Stromregel- und Druckbegrenzungsventilen ausgestattet, so dass eine Druckreduzierung an der Baggerhydraulik überflüssig ist.

Eine Montage und Demontage von Schwenkantrieben und anderen evtl. Anbauten wird erheblich dadurch erleichtert, dass anstelle der Sacklochgewinde im Gehäuse nun Durchgangsbohrungen vorhanden sind.

**Die HKS Dreh-Antriebe GmbH trägt heute mit ihren Produkten aus dem Segment der Baumaschinenteknik zum anhaltenden Unternehmenswachstum bei.**

## Pressemitteilung der HKS Dreh-Antriebe GmbH

**Bereits seit über 45 Jahren konstruiert, produziert und vertreibt das Familienunternehmen weltweit hydraulische Drehantriebe für diverse industrielle Anwendungen und kundenspezifische Entwicklungen für die unterschiedlichsten Branchen.**

---

6585 Zeichen

**ABDRUCK FREI – BELEGEXEMPLAR ERBETEN**

**HKS Dreh-Antriebe GmbH**

Leipziger Str. 55  
63607 Wächtersbach  
GERMANY  
T +49 6053 6163-0  
F +49 6053 6163-639  
E marketing@hks-partner.com  
www.hks-partner.com

