

Pressemitteilung der HKS Dreh-Antriebe GmbH

TiltRotator & Co – Next Generation

Wächtersbach/München, 16. März 2016 - Die HKS Dreh-Antriebe GmbH bietet seit Jahren erfolgreich ihre Produktreihe der Baumaschinentechnik mit dem TiltRotator, dem XtraTilt und der RotoBox an.

Auf der diesjährigen bauma präsentiert sich das Unternehmen vom 11. – 17. April 2016 in München in Halle A6, Stand 308 und auf dem Freigelände mit Live-Vorfürungen an Stand FN 816/5 mit Produkten der neuen Ära.

Neben den herkömmlichen Produkten des Unternehmens - hydraulischen Drehantrieben - mit denen das Unternehmen über 45 Jahren am Markt agiert, trägt heute die HKS Baumaschinentechnik zum anhaltenden Unternehmenswachstum bei.

Der HKS „TiltRotator“: Weniger Verbrauch. Mehr Leistung.

Inzwischen ist der Groschen im Markt gefallen, dass der Anbau eines TiltRotators eine gewinnbringende Lösung für alle Beteiligten ist und unangefochtene Flexibilität und damit enorme Wirtschaftlichkeit bedeutet.

Mithilfe des TiltRotators ergibt sich die Möglichkeit jedes Anbaugerät 55 Grad in beide Richtungen zu Schwenken und simultan eine Endlosrotation von 360° mit nur einem Gerät umzusetzen. Dies bedeutet exaktes, drei-dimensionales Positionieren ohne weiteren Aufwand. Der TiltRotator ist daher unverzichtbar im GaLa-Bau, Kanal- und Tiefbau!

Verschiedenste Aufgaben mit nur einem Bagger zu erledigen und das ohne groß rangieren zu müssen, da sich der Aktionsradius des Trägergerätes mit dem HKS TiltRotator enorm erweitert - das alles steigert die Produktivität immens.

Weniger Rangieren heißt, neben Ersparnis von Zeit und Geld, natürlich auch weniger Spritverbrauch und – gerade in Bezug auf das Thema Umweltschutz ein entscheidendes Kriterium – weniger Flurschäden.

Pressemitteilung der HKS Dreh-Antriebe GmbH

Der neue TiltRotator von HKS wurde nach dem Prinzip „Form Follows Function“ konzipiert. Die geänderte äußere Form leitet sich demnach aus seiner verbesserten Funktion ab. Die zylinderlose Konstruktion ist bereits um fast 50 Prozent schmaler als zylindergestützte Technik und besitzt nun mit der neuen Generation auch noch eine optimierte Arbeitsbreite, womit der Anbau von schmaleren und leichteren Arbeitsgeräten möglich ist, was damit weniger Gewicht und auch exakteren Aushub in engen Arbeitsbereichen bedeutet.

HKS bietet individuelle Anfertigungen der Schwenk- und Rotationsantriebe, exakt auf die Anforderung abgestimmt. Selbst Sonderlösungen für höchste Tonnenklassen, Standard oder XL-Öldrehdurchführungen oder Sandwich-Lösungen in allen Varianten sind möglich.

Durch exakte Maßanfertigung für Ihren Bagger, beispielsweise in Bezug auf die Bohrungen der Baggerstiel-Befestigung, kann die optimalste Neigung des Anbaugerätes erreicht werden. Durch Maximierung der Neigung besteht keinerlei Gefahr mehr des Verlustes der Ladung. Dies macht sich beispielsweise bemerkbar bei einer Anwendung im Bereich der Lasten-Umverteilung vom Aushub auf der Baustelle auf einen LKW. Hier wird für den gefüllten Löffel bei vertikal-Bewegung oder horizontal-Bewegung ein unterschiedlicher Neigungsausgleich benötigt. Dieser wird mit minimaler Anpassung der Befestigung bereits entsprechend beim Anbau des Gerätes ausgeglichen. Ein Maximum an Ladung bleibt somit wo sie hingehört– nämlich im Löffel. Es besteht kein Verlust im Löffelvolumen durch eine höhere Neigung wie es bei Standard-Bohrungen für die Feststielanbindung der Fall wäre.

Der HKS „XtraTilt“: Komplettes Größenprogramm. Wartungsfrei in jeder Variante.

Der XtraTilt ist ein reiner Schwenkantrieb für 90 Grad Schwenken in beide Richtungen. Er ist kompatibel mit allen Anbaugeräten und stellt somit die Basis für mehr Beweglichkeit des Baggers und bietet damit eine weitere Bewegungsachse für zwei-dimensionales Arbeiten.

Um für wirklich jede nur denkbare Baustellenherausforderung die richtige Baggergröße bedienen zu können, finden sich im Sortiment auch Größen des XtraTilts zum Beispiel für Mini- und Kompaktbagger.

HKS hat sich in seinem Produktportfolio weiter optimiert und die Ausrichtung als Full-Liner in der Technologie von Antrieben positioniert. Hier können bei der XtraTilt Baureihe mit 54 Ausführungen bei 18 Baugrößen bis zu 100t Trägergerätagewicht alle Anforderungen bedient werden.

Pressemitteilung der HKS Dreh-Antriebe GmbH

Ob dies nun als Lösung mit Laschen für den Direktanbau bedeutet oder eine Kombination mit Feststielanbindung und Schnellwechsler, mit Schnellwechsleradapter und Schnellwechsler oder auch für den Direktanbau an einen Löffel. Es stehen alle Optionen offen – für jede Größe!

Langjährige Erfahrung und Innovation haben den XtraTilt auch noch robuster, verlässlicher und langlebiger gemacht. Dank der beidseitigen Spezialabstreifer ist die XtraTilt-Serie bereits von Haus aus gegen Schmutzeindringung in das Gehäuse geschützt und somit wartungsfrei, was die Instandhaltungskosten deutlich reduziert.

Die HKS „RotoBox“: Neue Generation. Leistungsfähigkeit ohne Grenzen.

Die neue Generation der RotoBox basiert auf einer komplett neuen Konstruktion. Hier wurde deutlich an Bauhöhe, Baubreite und Gewicht eingespart und gleichzeitig die Langlebigkeit maximiert.

Durch die veränderte Lagerung des Schneckenrads konnte hier die Bauhöhe verringert werden und dadurch an Gewicht eingespart werden. Bei der RB 60 und der RB 120 liegt der Hydraulikmotor jetzt in Achsrichtung, wodurch auch die Breite reduziert wurde und dadurch noch schmalere Anbaugeräte verwendet werden können, was das Gesamtgewicht für Rotationseinheit und Arbeitsgerät deutlich verringert.

Die Langlebigkeit wurde einerseits dadurch optimiert, dass der Hydraulikmotor nun im Gehäuse integriert ist und somit optimal vor Verschmutzungen oder Beschädigungen geschützt wird. Andererseits auch durch hochfesten Stahlguss und einem Schneckenrad aus Bronze.

Die zwei Varianten der Öldrehdurchführungen mit bis zu 500l/min Förderstrom sorgen für noch mehr Flexibilität. Je nach Einsatzfall wählen Sie unsere Standardausführung um Gewicht und Kraftstoff zu sparen oder die große Öldrehdurchführung um eine kraftvollere Leistung zu erreichen. Die Standardausführung bietet bereits unglaubliche Fördermengen in ihrer kompakten Form, die große Öldrehdurchführung ist für Anwendungen gedacht, wo mit Fräse oder Hammer extreme Kraft benötigt wird.

Die RotoBox ist serienmäßig mit Stromregel- und Druckbegrenzungsventilen ausgestattet, so dass eine Druckreduzierung an der Baggerhydraulik obsolet ist.

Eine Montage und Demontage von Schwenkantrieben und anderen evtl. Anbauten wird erheblich dadurch erleichtert, dass anstelle der Sacklochgewinde im Gehäuse nun Durchgangsbohrungen vorhanden sind.

Pressemitteilung der HKS Dreh-Antriebe GmbH

5620 Zeichen

ABDRUCK FREI – BELEGEXEMPLAR ERBETEN

HKS Dreh-Antriebe GmbH

Leipziger Str. 55

63607 Wächtersbach-Aufenu

T +49 6053 6163-0

F +49 6053 6163-639

E marketing@hks-partner.com

www.hks-partner.com

